

VYSOKORYCHLOSTNÍ FRÉZOVACÍ NÁSTROJE DATRON

Přesnost. Výkon. V hliníku a mnoha dalších materiálech...



DATRON

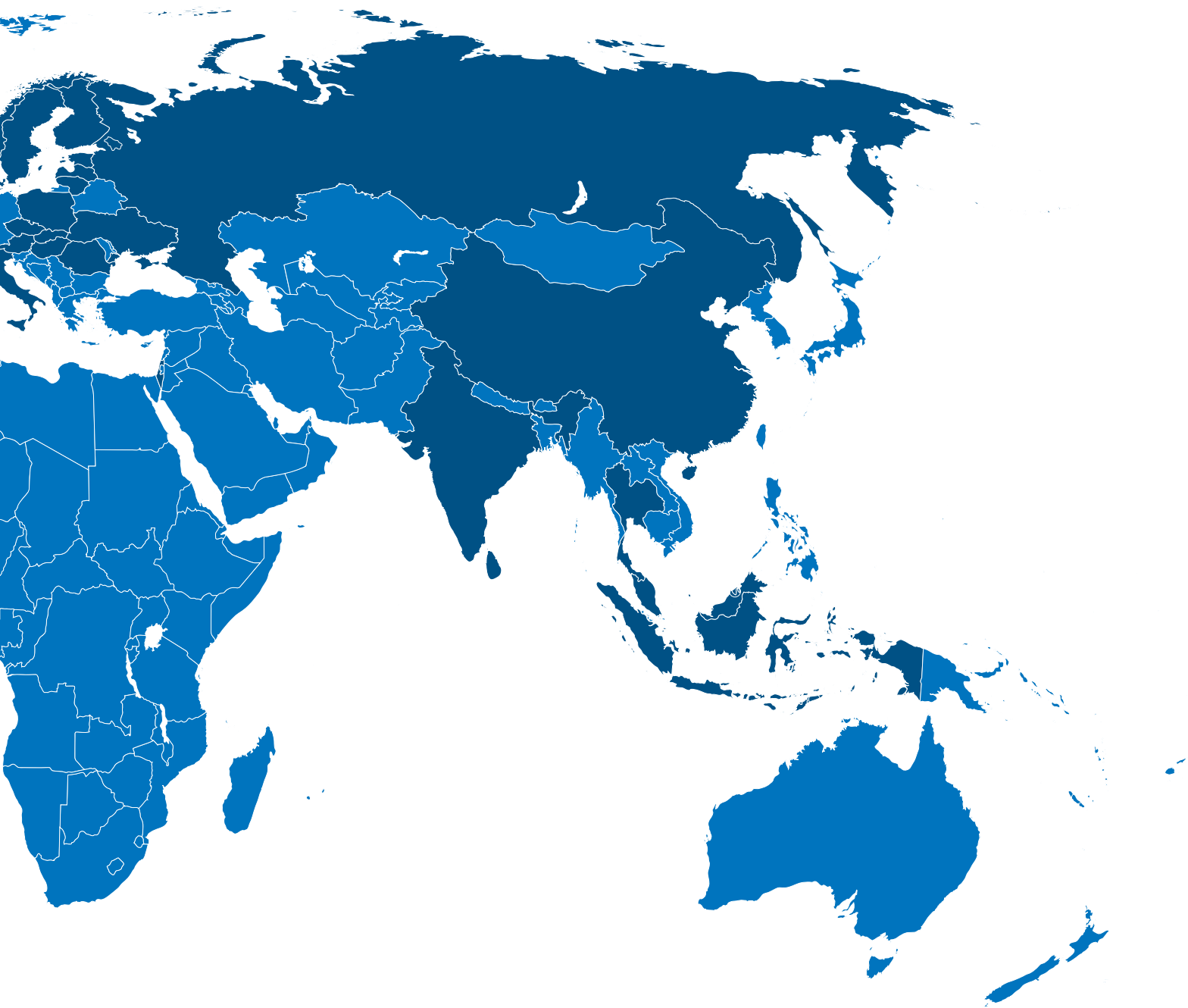
CNC frézovací nástroje



Od roku 1990 vyvíjí a dodává firma DATRON nástroje ze slinutých karbidů na nejvyšší úrovni kvality. Jako výrobce velmi kvalitních vysokorychlostních frézek věnujeme ode dávna zvláštní pozornost technologii třískového obrábění. Technologické dimenzování a kvalita nástrojů ve vysoké míře určují hospodárnost a kvalitu vašeho strojního obrábění. Tento katalog přináší přehled o našem aktuálním programu výrobků pro průmyslové odvětví.

DATRON má zastoupení po celém světě!

Ve spolupráci s pobočkami prodáváme naše frézovací nástroje po celém světě, abychom vám mohli zajistit rychlé dodání.



VÁLCOVÉ FRÉZY

	Jednobřité frézy 4v1	++	+	+	+		++	++
	Jednobřité frézy vyvážené	++	+	+	+		++	++
	Jednobřité frézy	++	+	+	+		++	++
	Jednobřité frézy podbroušené	++	+	+	+		++	++
	Jednobřité frézy s povlakováním (ALCRONA)	+		++	+			+
	Jednobřité frézy s leštěným břitem na akrylové sklo						++	
	Jednobřité frézy s levotočivou šroubovicí, pravořezné	++		+	+		++	++
	CrossCutter	++	+	+	+		++	++
	Dvoubřité frézy	++	++	+	++		++	+
	Dvoubřité frézy podbroušené	++	++	+	++		++	+
	Dvoubřité frézy konturovací	++			++		++	+
	Dvoubřité frézy HSC+	+	+		+		++	+
	Dvoubřité frézy HSC Fire	++			++		+	+
	Dvoubřité frézy s vnitřním chlazením	++	++	+	++		++	++
	Dvoubřité frézy pro obrábění oceli						++	
	Třibřité hrubovací frézy na měď		++					
	Třibřité dokončovací frézy na měď		++					
	Třibřité frézy podbroušené	+	+		+			++
	Třibřité frézy na pěnu							++
	Třibřité frézy s povlakováním (X.CEED)						++	
	Čtyřbřité frézy s povlakováním (ALCRONA)						++	
	Frézy s mikrobřity							
	Frézy s mikrobřity a povlakováním (X.CEED/diamant)							
	Diamantové frézy na CRP/GRP							

ČELNÍ FRÉZY

	Jednobřité frézy odsazené	++	+		++		+	+
	Dvoubřité frézy odsazené	++	+		++		+	+
	Dvoubřité frézy odsazené se zaoblenou hranou čela	++	+		++		+	+
	Dvoubřité frézy odsazené, se zaobleným čelem a leštěné na akryl						++	
	Monoblokové hrubovací frézy	++	++	+	++	++	++	+
	MKD	++	+	+	+		++	

		GEOMETRIE											
GRP/CRP	akrylové sklo	Počet břitů	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)	Velikost závitů	Úhel (°)	P	Strana
													
		1	3,0–12,0	6,0–12,0	2,8–11,0	40,0–95,0	5,0–36,0	13,0–61,0	-	-	-	-	14
		1	5,0–12,0	6,0–12,0	4,8–11,0	50,0–85,0	8,5–32,5	13,5–52,0	-	-	-	-	16
		1	0,3–10,0	3,0–10,0	-	38,0–100,0	1,0–40,0	-	-	-	-	-	18
		1	1,0–6,0	6,0	0,9–5,3	50,0–60,0	4,0–14,0	7,0–30,0	-	-	-	-	20
+		1	2,0–6,0	6,0	-	50,0–58,0	5,0–22,0	-	-	-	-	x	21
	++	1	1,0–10,0	6,0–10,0	-	50,0–75,0	4,0–32,0	-	-	-	-	-	22
		1	1,5–6,0	6,0	-	50,0–60,0	7,0–20,0	-	-	-	-	-	23
		1	6,0–12,0	6,0–12,0		58,0–90,0	21,0–51,0		-	-	-	-	24
		2	0,1–12,0	3,0–12,0	5,7–11,7	38,0–100,0	0,2–40,0	22,0–35,0	-	-	-	-	26
		2	0,5–6,0	3,0–6,0	0,45–5,7	38,0–60,0	0,75–20,0	4,0–33,0	-	-	-	-	28
		2	3,0–12,0	6,0–12,0	-	57,0–70,0	8,0–25,0	-	-	-	-	-	29
		2	1,5–6,0	3,0–6,0	-	40,0–58,0	4,0–12,0	-	-	-	-	-	30
		2	6,0–10,0	6,0–10,0	-	50,0–70,0	12,0–32,0	-	-	-	-	-	31
		2	6,0–12,0	6,0–12,0	5,6–11,2	60,0–80,0	14,0–32,0	32,0–48,0	-	-	-	-	32
		2	0,9–3,0	3,0	-	38,0	1,1–7,0	-	-	-	-	-	33
		3	3,0–10,0	6,0–10,0	-	50,0–60,0	6,0–22,0	-	-	-	-	-	34
		3	1,0–8,0	6,0–8,0	-	50,0	2,2–16,0	-	-	-	-	-	35
		3	3,0–12,0	6,0–12,0	2,8–11,8	58,0–83,0	8,0–26,0	12,0–38,0	-	-	-	-	36
		3	3,0–10,0	6,0–10,0	2,7–9,5	50,0–115,0	6,0–52,0	22,0–82,0	-	-	-	-	37
		3	1,75–6,0	3,0–6,0	-	40,0–50,0	3,0–10,0	-	-	-	-	x	38
		4	2,0–12,0	6,0–12,0	-	50,0–100,0	7,0–45,0	-	-	-	-	x	39
++		8	0,6–3,0	3,0–3,175	-	38,0	3,0–12,0	-	-	-	-	-	40
++		8	0,6–6,0	3,0–6,0	-	38,0–50,0	3,0–22,0	-	-	-	-	x	41
++		1–2	3,0–10,0	6,0–10,0	2,8–9,2	50,0–60,0	5,0–12,0	6,0–17,0	-	-	-	x	42
		1	14,0–24,0	8,0–12,0	-	45,0–60,0	5,0–8,5	-	-	-	-	-	44
		2	8,0–20,0	6,0–12,0	-	50,0–82,0	6,0–10,0	-	-	-	-	-	45
		2	12,0–20,0	6,0–8,0	-	50,0	6,0–8,0	-	0,5	-	-	-	46
	++	2	10,0–16,0	6,0–8,0	-	50,0	6,0	-	1,0	-	-	-	47
		2	20,0–24,0	-	18,5–22,5	-	10,0	38,0–63,0	0,8	-	-	-	48
			12,0–24,0	6,0–12,0	11,5–23,5	45,0–60,0	2,5–2,5	0,5	-	-	-	-	49

NÁSTROJE

MATERIÁL

hliník

měď

bronz

mosaz

ocel

plast

dřevo

pěna

KULOVÉ FRÉZY



Kulové frézy jednobřité

++

+

+

++

++

Kulové frézy jednobřité leštěné na akryl

++



Kulové frézy dvoubřité

++

++

++

++

++

++

Kulové frézy dvoubřité podbroušené

++

++

++

++

++

++

Kulové frézy dvoubřité s povlakováním (ALCRONA)

++



Kulové frézy čtyřbřité s povlakováním (ALCRONA)

++

TORICKÉ FRÉZY



Torické frézy dvoubřité

++

+

++

+

+

Torické frézy dvoubřité se zaoblenou hranou čela s povlakováním (Triple-Cut)

++

+

++

+

+



Torické frézy čtyřbřité s povlakováním (X.CEED)

++

Torické frézy čtyřbřité s dvojitým zaoblením a povlakováním (X.CEED)

++

ZÁHLUBNÍKY



Záhlubníky

++

+

+

++

++

Záhlubníky na akrylové sklo

++

Záhlubníky na pěnu

++



Frézovací záhlubníky

++

+

+

++

++



Frézy na V-drážku

++

+

+

++

++

VRTÁKY



Vrtáky 3mm stopka

++

++

++

++

+

++

+

Vrtáky 1/8" stopka

++

++

++

++

+

++

+

Vrtáky 6mm stopka

++

++

++

++

++

+

VÝSTRUŽNÍKY



Výstružníky

++

+

+

+

ZÁVITOVÉ FRÉZY



Závitové frézy zesílené

++

++

++

++

++

+



Závitové frézy

++

++

++

++

+

++

+



Frézovací závitové frézy

++

+

++

++

+

Hřebínkové závitové frézy

++

++

++

		GEOMETRIE											
GRP/CRP	akrylové sklo	Počet břitů	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)	Velikost závitů	Úhel (°)	P	Strana
													
		1	1,0–10,0	3,0–10,0	-	40,0–60,0	4,0–20,0	-	0,5–5,0	-	-	-	52
		1	1,0–6,0	6,0	0,9–5,8	50,0	4,0–14,0	12,0–22,0	0,5–2,5	-	-	-	53
		2	0,3–8,0	3,0–8,0	-	39,0–50,0	0,5–12,0	-	0,15–4,0	-	-	-	54
		2	0,4–12,0	3,0–12,0	0,35–11,7	39,0–100,0	0,6–20,0	2,0–40,0	0,2–6,0	-	-	-	55
		2	0,4–3,0	3,0	-	38,0–39,0	1,2–6,0	-	0,2–1,25	-	-	-	56
		4	2,0–12,0	6,0–12,0	-	57,0–100,0	6,0–45,0	-	1,0–6,0	-	-	-	57
		2	6,0–8,0	6,0–8,0	5,8–7,8	50,0–60,0	6,0–12,0	21,0–23,0	0,2–1,0	-	-	-	60
		2	3,0–10,0	3,0–10,0	2,7–9,2	50,0–72,0	4,0–11,0	14,0–32,0	0,3–1,0	-	-	x	61
		4	2,0–10,0	6,0–10,0	1,8–9,2	50,0–72,0	4,0–11,0	12,0–32,0	0,2–1,0	-	-	x	62
		4	3,0–6,0	6,0	-	50,0	1,0	-	0,8	-	-	x	63
		2–4	3,0–14,0	3,0–10,0	-	40,0–50,0	1,1–8,2	-	-	-	40–140	-	66
		3/6	0,1–4,0	6,0	6,0–16,0	50,0	3,0–6,0	-	-	-	90	-	67
		3	4,0	6,0	10,0–16,0	50,0	3,0–6,0	-	-	-	90	-	68
		1	2,0–5,0	6,0	-	50,0	1,0–5,0	-	-	-	90	-	69
		2	5,0–8,0	6,0–10,0	-	50,0–70,0	10,0–16,0	-	-	-	60–120	-	70
		2	0,15–6,5	3,0	-	38,0	2,0–12,0	-	-	-	130	-	72
		2	0,15–6,5	3,175	-	38,0	1,0–12,0	-	-	-	130–165	-	74
		2	3,0–6,0	6,0	-	50,0–60,0	21,0–31,0	-	-	-	130	-	76
		3	3,0–12,0	6,0–12,0	2,5–10,0	50,0–105,0	6,0–36,0	10,0–71,0	-	-	-	-	80
		2/4	0,72–8,4	3,0–10,0	0,32–6,35	40,0–66,0	0,13–0,69	3,0–26,0	-	M1–M12 PG7–PG48 Whitworth ≤ 1/2"	60	-	84
		4	0,8–8,0	3,0–6,0	0,49–3,0	40,0–60,0	0,09–1,55	3,0–30,0	-	M1–M10 PG7–PG48 Whitworth < 1/2"	55–80	-	86
		3	2,0–5,6	3,0–6,0	1,5–5,4	40,0–50,0	1,0–2,0	8,5–12,0	-	M2.5–M16 PG7–PG48	60–80	-	87
		neuveveno	2,3–6,0	6,0–10,0	-	50,0	8,0–16,0	-	-	M3–M8	60	-	88

FRÉZY NA VNĚJŠÍ ZAOBLNĚNÍ



Frézy na vnější zaoblení

++

+

+

++

++

Frézy na vnější zaoblení leštěné na akrylové sklo

++

Odjehlovací dvoubřité frézy

++

GRAVÍROVACÍ HROTY



Gravírovací hroty

++

++

++

++

++

+

Gravírovací hroty vyvážené

++

++

++

++

++

+

Gravírovací hroty pro obrábění oceli

++

Gravírovací hroty pro obrábění kalené oceli s povlakováním (ALCRONA)

+

++



Gravírovací frézy dvoubřité

++

++

++

++

++

+

Gravírovací frézy dvoubřité s kulovým čelem

++

++

++

++

++

+

FRÉZY NA T-DRÁŽKY



Frézy na T-drážky

++

+

+

++

++

RYCÍ DIAMANTY



Rycí diamanty

++

++

++

++

+

+

RYBINOVÉ FRÉZY



Rybinové frézy

++

+

+

++

++

Proč jednobřítá fréza?	8
Seznam zkratk	10
Upínací systém HSK	
Polygonální upínací technika	110
Polygonální sklíčidlo HSK-E 25 a HSK-E 32	111
Upínací jednotka pro polygonální kleštiny	112
Redukční vložky pro polygonální kleštiny	112

Držák kleštiny DATRON DR 16 pro HSK-E 32	113
Montážní příslušenství DATRON pro držák kleštiny DR 16	113
Přímý upínací systém	
Redukční pouzdra pro systémy přímého upínání	114
Dorazové kroužky a lisovací nástroje	114
Spotřební materiál	
VacuCard	116

GEOMETRIE													
GRP/CRP	akrylové sklo	Počet břitů	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)	Velikost závitů	Úhel (°)	P	Strana
													
		2/4	2,0–5,0	6,0	6,0–16,0	50,0	0,5–6,0	-	0,5–6,0	-	-	-	92
		3	4,0–5,0	6,0	6,0–10,0	50,0	1,0–3,0	-	1,0–3,0	-	-	-	93
		2	0,8–2,4	3,0	-	40,0	0,3	-	0,3	-	-	-	94
		1	0,05–6,0	4,0–6,0	-	40,0–50,0	-	-	-	-	20–180	-	96
		1	0,1	6,0	-	50,0	-	-	-	-	30–90	-	98
		1	0,1–0,2	6,0	-	50,0	-	-	-	-	20–90	-	99
		1	0,1–0,2	4,0	-	40,0	-	-	-	-	30–45	-	100
			0,2–1,0	3,0–6,0	-	40,0–50,0	2,0–4,0	-	-	-	-	-	101
			0,3–2,0	3,0–6,0	-	40,0–50,0	1,5–3,5	-	0,15–1,0	-	20–30	-	102
		2–6	3,0–15,0	3,0–6,0	1,6–6,0	40,0–50,0	0,8–4,5	6,0–25,0	-	-	-	-	104
		1	0,1	6,0	-	61,0	-	-	-	-	90–120	-	106
		2	3,0–6,0	3,0–6,0	2,0–5,0	39,0–50,0	0,29–6,0	6,0	-	-	5–60	-	108

Chladicí a mazací prostředky	118
Všeobecné informace	
Technologie nástrojů	122
Povlaky	123
Orientační hodnoty pro otáčky a posuv	124
CCT	125
Individuální nástroje	125

DATRON

Jednobřité frézy

Tam, kde jsou u obrábění lehkých kovů nebo plastů důležité řezné výkony a kvalita povrchu, mají frézy jen s jedním břitem výrazný náskok. Přesto často bojují s výhradami uživatelů. Na základě společného vědeckého výzkumu mohou firmy DATRON a PTW (Institut pro management výroby, technologie a obráběcí stroje)

TU Darmstadt rozptýlit veškeré pochybnosti. Výhody jednobřité frézy, zejména frézy s vyvažovacím výbrusem patentovaným firmou DATRON, jsou jednoznačné.

Převaha jednobřité frézy

Při zvýšených požadavcích na kvalitu obrábění a současně vysokém objemu třísek za daný časový úsek má jednobřítá fréza převahu nad dvoubřítým nástrojem, což nám také potvrdili naši zákazníci. V testu institutu PTW byla zkušební tělesa z hliníku frézována za stejných podmínek jednobřítým a dvoubřítým nástrojem ze slinutého karbidu s čelním zaoblením a byly zkoumány dosažené jakosti povrchu.

Výrazně zlepšená nerovnost povrchu

Výsledek: jednobřítá fréza vytvořila na obrobku rovnoměrně opakované stopy posuvu, které jsou charakteristické pro stabilní obrábění. Naopak nerovnoměrné stopy po nástroji dvoubřité frézy upozorňují na nízkou jakost povrchu. Hodnoty drsnosti ploch to potvrdily: Po obrábění dvoubřítou frézou byly hodnoty Ra o 60 % a Rz o 50 % vyšší, než hodnoty dosažené jednobřítou frézou.

Optimální odvod třísek zvyšuje rychlost a kvalitu.

Vysvětlení je relativně jednoduché: pro kombinaci cílů co největšího objemu třísek za daný časový úsek při hrubování

a dosažení vysoké jakosti povrchu při dokončování musí být tvorba třísek a odvádění třísek kanálem nástroje na třísky optimalizovány z hlediska materiálu i procesu. U tohoto kritéria nabízí jednobřítá fréza u měkkých materiálů v závislosti na geometrii značné výhody oproti vícebřítým nástrojům.

Vyvažovací výbrus umožňuje vyšší otáčky.

Pověstnou „třešinku na dortu“ představuje vyvažovací výbrus patentovaný firmou DATRON. V porovnání s nevyváženými jednobřítými frézami může být rychlost kmitání v úrovni rezonancí stroje více než poloviční. Při vyšších otáčkách je tato výhoda jednobřitých fréz při cca 50 % (dle testu). Naopak to znamená, že stabilní rozsah řezné rychlosti je výrazně větší.

Vyzkoušejte je sami: jeden břit – spousta výhod!



DATRON

Seznam zkratk

Vysvětlení symbolů



obrobitelné materiály



břit se zaoblením hrany čela



tvar dříku



počet břitů



ostrý břit



úhel hrotu



slinutý karbid



směr obrábění



kulový břit

D1 řezný průměr

D2 průměr stopky

D3 průměr podbroušení stopky

L1 celková délka

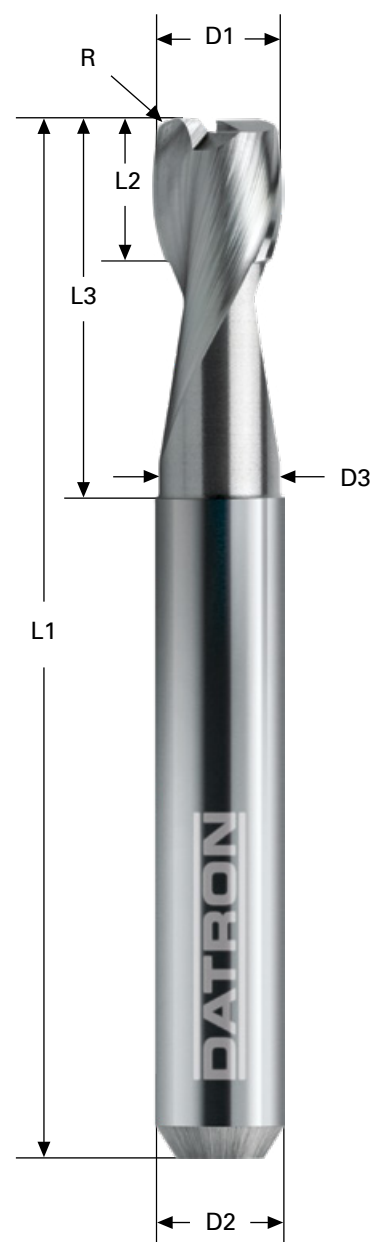
L2 délka břitu

L3 užitečná délka

 α úhel

R poloměr

P povlakování



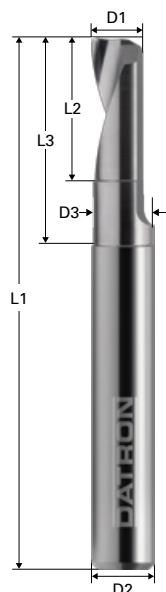
Válcové frézy

Jednobřité frézy 4v1	14	Tříbřité hrubovací frézy na měď	34
Jednobřité frézy vyvážené	16	Tříbřité dokončovací frézy na měď	35
Jednobřité frézy	18	Tříbřité frézy podbroušené	36
Jednobřité frézy podbroušené	20	Tříbřité frézy s leštěným břitem na pěnu	37
Jednobřité frézy s povlakováním (ALCRONA)	21	Tříbřité frézy s povlakováním (X.CEED)	38
Jednobřité frézy s leštěným břitem na akrylové sklo	22	Čtyřbřité frézy s povlakováním (ALCRONA)	39
Jednobřité frézy s levotočivou šroubovicí, pravořezné	23	Frézy s mikrobřity	40
CrossCutter	24	Frézy s mikrobřity a povlakováním	41
Dvoubřité frézy	26	Diamantové frézy na GRP/CRP	42
Dvoubřité frézy podbroušené	28		
Dvoubřité frézy konturovací	29		
Dvoubřité frézy HSC+	30		
Dvoubřité frézy HSC Fire	31		
Dvoubřité frézy s vnitřním chlazením	32		
Dvoubřité frézy pro obrábění oceli	33		



DATRON

Jednobřité frézy 4v1



hliník



plast



dřevo



měď



bronz



mosaz



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068803A	3.0	6.0		40.0	5.0	
0068803K	3.0	6.0		45.0	9.0	
0068803E	3.0	6.0	2.8	50.0	9.0	13.0
0068803L	3.0	6.0	2.8	50.0	9.0	16.0
0068803X	3.0	6.0		50.0	13.0	
0068804A	4.0	6.0		40.0	5.0	
0068804K	4.0	6.0		45.0	9.0	
0068804E	4.0	6.0	3.7	50.0	9.0	16.0
0068804L	4.0	6.0	3.7	55.0	9.0	21.0
0068804X	4.0	6.0		55.0	16.0	
0068805A	5.0	6.0		45.0	7.0	
0068805K	5.0	6.0		50.0	11.0	
0068805E	5.0	6.0	4.6	60.0	11.0	21.0
0068805L	5.0	6.0	4.6	60.0	11.0	26.0
0068805X	5.0	6.0		55.0	16.0	
0068806A	6.0	6.0		45.0	7.0	
0068806K	6.0	6.0		50.0	13.0	
0068806E	6.0	6.0	5.5	60.0	13.0	26.0
0068806L	6.0	6.0	5.5	65.0	13.0	31.0
0068806X	6.0	6.0		55.0	21.0	

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068808A	8,0	8,0		45,0	9,0	
0068808K	8,0	8,0		55,0	17,0	
0068808E	8,0	8,0	7,4	65,0	17,0	31,0
0068808L	8,0	8,0	7,4	75,0	17,0	41,0
0068808X	8,0	8,0		65,0	26,0	

10mm stopka

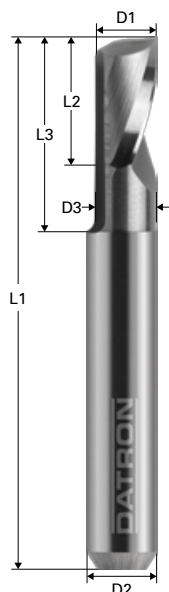
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068810A	10,0	10,0		50,0	11,0	
0068810K	10,0	10,0		60,0	21,0	
0068810E	10,0	10,0	9,2	75,0	21,0	41,0
0068810L	10,0	10,0	9,2	85,0	21,0	51,0
0068810X	10,0	10,0		70,0	32,0	

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068812A	12,0	12,0		55,0	14,0	
0068812K	12,0	12,0		65,0	26,0	
0068812E	12,0	12,0	11,0	85,0	26,0	51,0
0068812L	12,0	12,0	11,0	95,0	26,0	61,0
0068812X	12,0	12,0		75,0	36,0	

DATRON

Jednobřité frézy vyvážené



hliník



plast



dřevo



měď



bronz



mosaz



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068085E	5,0	6,0	4,8	50,0	8,75	13,5
0068086C	6,0	6,0		50,0	8,0	
0068086E	6,0	6,0	5,5	50,0	10,5	16,5
0068086H	6,0	6,0		50,0	14,0	
0068086L	6,0	6,0	5,5	50,0	16,0	23,5
0068086P	6,0	6,0		60,0	20,0	
0068086X	6,0	6,0	5,5	55,0	21,0	27,0
0068086Y	6,0	6,0		58,0	25,0	
0068086Z	6,0	6,0		65,0	30,0	

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068085S	5,0	8,0	4,8	50,0	8,75	13,5
0068086S	6,0	8,0	5,5	50,0	10,5	16,5
0068087E	7,0	8,0		60,0	14,0	
0068088K	8,0	8,0	7,4	50,0	8,0	12,5
0068088C	8,0	8,0		60,0	14,0	
0068088E	8,0	8,0	7,4	60,0	14,0	26,0
0068080D	8,0	8,0	7,4	70,0	14,0	43,0
0068088H	8,0	8,0		60,0	20,0	
0068088S	8,0	8,0	7,4	60,0	21,0	31,0
0068088V	8,0	8,0		60,0	25,0	
0068088L	8,0	8,0	7,4	60,0	26,0	34,0
0068088X	8,0	8,0	7,4	70,0	31,0	42,0
0068088Z	8,0	8,0		80,0	32,0	

10mm stopka

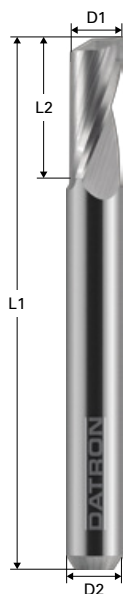
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068090K	10,0	10,0	9,2	50,0	10,0	15,6
0068090E	10,0	10,0	9,2	60,0	17,5	27,5
0068090S	10,0	10,0	9,2	80,0	17,5	52,0
0068090P	10,0	10,0		60,0	20,0	
0068090L	10,0	10,0	9,2	60,0	26,0	34,0
0068090M	10,0	10,0	9,2	85,0	26,0	34,0
0068090X	10,0	10,0	9,2	70,0	32,5	42,5
0068090Y	10,0	10,0		100,0	40,0	

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068092K	12,0	12,0	11,0	60,0	12,0	19,0
0068092E	12,0	12,0	11,0	70,0	21,0	33,0
0068092L	12,0	12,0	11,0	70,0	31,5	42,0

DATRON

Jednobřité frézy



hliník



plast



dřevo



měď



bronz



mosaz



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068003E	0,3	3,0	38,0	1,0
0068004E	0,4	3,0	38,0	1,0
0068005E	0,5	3,0	38,0	1,5
0068006E	0,6	3,0	38,0	2,5
0068008E	0,8	3,0	38,0	3,0
0068010E	1,0	3,0	38,0	4,0
0068015E	1,5	3,0	38,0	5,0
0068016E	1,6	3,0	38,0	5,0
0068020G	2,0	3,0	40,0	6,0
0068020E	2,0	3,0	40,0	8,0
0068020L	2,0	3,0	40,0	10,0
0068020W	2,0	3,0	65,0	15,0
0068024A	2,4	3,0	40,0	5,5
0068024E	2,4	3,0	40,0	8,0
0068024L	2,4	3,0	40,0	10,0
0068030E	3,0	3,0	40,0	10,0
0068030Y	3,0	3,0	65,0	10,0
0068030Z	3,0	3,0	40,0	10,5
0068030W	3,0	3,0	65,0	15,0

1/8" stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068606E	0,6	3,175	38,0	3,0
0068608E	0,8	3,175	38,0	3,0
0068610E	1,0	3,175	38,0	3,0
0068612E	1,2	3,175	38,0	4,0
0068615E	1,5	3,175	38,0	4,0
0068620G	2,0	3,175	40,0	5,0
0068620E	2,0	3,175	38,0	8,0
0068620F	2,0	3,175	40,0	11,5
0068624E	2,4	3,175	38,0	8,0
0068630E	3,0	3,175	38,0	9,0
0068630F	3,0	3,175	40,0	11,5

4mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068415Y	1,5	4,0	40,0	5,0
0068432Y	2,0	4,0	40,0	8,0
0068430Y	3,0	4,0	40,0	10,0
0068434Y	4,0	4,0	40,0	10,0

6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068410E	1,0	6,0	50,0	4,0
0068415A	1,5	6,0	50,0	3,0
0068415E	1,5	6,0	50,0	7,0
0078415E	1,5	6,0	58,0	7,0
0068432A	2,0	6,0	50,0	5,0
0068432E	2,0	6,0	50,0	7,0
0078420E	2,0	6,0	58,0	7,0
0068432L	2,0	6,0	50,0	11,0
0078424E	2,4	6,0	50,0	8,0
0068425A	2,5	6,0	50,0	5,0
0078425E	2,5	6,0	58,0	8,0
0068430A	3,0	6,0	50,0	5,0
0068430E	3,0	6,0	50,0	8,0
0078430E	3,0	6,0	58,0	8,0
0068430S	3,0	6,0	50,0	10,0
0078430S	3,0	6,0	58,0	10,0
0068430L	3,0	6,0	50,0	12,0
0078435E	3,5	6,0	58,0	10,0
0068434A	4,0	6,0	50,0	5,0
0068434B	4,0	6,0	50,0	7,0
0068434E	4,0	6,0	50,0	10,0
0078440E	4,0	6,0	58,0	10,0
0068434L	4,0	6,0	50,0	12,0
0068434Z	4,0	6,0	45,0	14,0
0068434S	4,0	6,0	60,0	14,0
0078440L	4,0	6,0	58,0	18,0
0068434F	4,0	6,0	58,0	20,0
0068435B	5,0	6,0	50,0	8,0
0068435E	5,0	6,0	50,0	12,0
0068435L	5,0	6,0	58,0	22,0
0068460C	6,0	6,0	50,0	8,0
0068460E	6,0	6,0	50,0	14,0
0068460L	6,0	6,0	60,0	20,0
0068460A	6,0	6,0	58,0	25,0
0068460B	6,0	6,0	65,0	30,0

8mm stopka

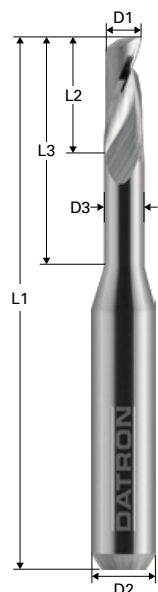
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068079E	7,0	8,0	60,0	14,0
0068080E	8,0	8,0	60,0	14,0
0068080L	8,0	8,0	60,0	20,0
0068080A	8,0	8,0	60,0	25,0
0068080B	8,0	8,0	80,0	32,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068470E	10,0	10,0	60,0	20,0
0068470L	10,0	10,0	100,0	40,0

DATRON

Jednobřité frézy podbroušené



hliník



plast



dřevo



měď



bronz



mosaz



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00684910	1,0	6,0	0,9	50,0	4,0	7,0
00684915	1,5	6,0	1,4	50,0	7,0	11,0
0068492K	2,0	6,0	1,8	50,0	4,0	12,0
0068492E	2,0	6,0	1,8	50,0	7,0	14,0
0068493K	3,0	6,0	2,7	50,0	4,0	14,0
0068493E	3,0	6,0	2,7	50,0	8,0	14,0
0068493D	3,0	6,0	2,7	50,0	4,0	17,0
0068493S	3,0	6,0	2,7	50,0	8,0	17,0
0068493F	3,0	6,0	2,7	50,0	4,0	21,0
0068493L	3,0	6,0	2,7	50,0	8,0	21,0
0068494K	4,0	6,0	3,6	50,0	5,0	18,0
0068494E	4,0	6,0	3,6	50,0	10,0	18,0
0068494D	4,0	6,0	3,6	50,0	5,0	21,0
0068494S	4,0	6,0	3,6	50,0	10,0	21,0
0068495K	5,0	6,0	4,4	60,0	5,0	22,0
0068495E	5,0	6,0	4,4	50,0	12,0	22,0
0068496K	6,0	6,0	5,3	60,0	5,0	24,0
0068496E	6,0	6,0	5,3	50,0	14,0	24,0
0068496F	6,0	6,0	5,3	60,0	5,0	30,0
0068496L	6,0	6,0	5,3	60,0	14,0	30,0

Jednobřité frézy s povlakováním (ALCRONA)



bronz



hliník



dřevo



mosaz



GRP/CRP

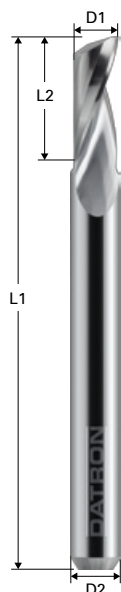


6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068932A	2,0	6,0	50,0	5,0
0068932E	2,0	6,0	50,0	7,0
0068930E	3,0	6,0	50,0	8,0
0068930S	3,0	6,0	50,0	10,0
0068930L	3,0	6,0	50,0	12,0
0068934E	4,0	6,0	50,0	10,0
0068934S	4,0	6,0	50,0	14,0
0068934L	4,0	6,0	58,0	20,0
0068935E	5,0	6,0	50,0	12,0
0068935L	5,0	6,0	58,0	22,0
0068960E	6,0	6,0	50,0	14,0
0068960L	6,0	6,0	58,0	20,0

DATRON

Jednobřité frézy s leštěným břitem na akrylové sklo



akrylové sklo



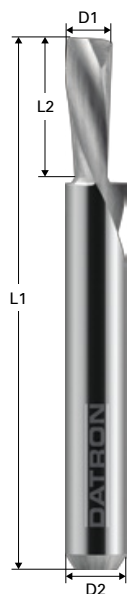
plast



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078310E	1,0	6,0	50,0	4,0
0078320E	2,0	6,0	50,0	7,0
0078320L	2,0	6,0	50,0	11,0
0078330E	3,0	6,0	50,0	8,0
0078330L	3,0	6,0	50,0	12,0
0078334E	4,0	6,0	50,0	10,0
0078334L	4,0	6,0	60,0	22,0
0078335E	5,0	6,0	50,0	12,0
0078335L	5,0	6,0	60,0	22,0
0078360E	6,0	6,0	50,0	14,0
0078360L	6,0	6,0	60,0	22,0
0078338E	8,0	8,0	60,0	22,0
0078338L	8,0	8,0	70,0	32,0
0078339E	10,0	10,0	75,0	32,0

Jednobřité frézy s levotočivou šroubovicí, pravořezné



hliník



plast



dřevo



bronz



mosaz

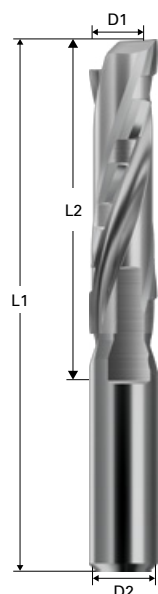


6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068471E	1,5	6,0	50,0	7,0
0068472E	2,0	6,0	50,0	7,0
0068473E	3,0	6,0	50,0	8,0
0068474E	4,0	6,0	50,0	10,0
0068475E	5,0	6,0	50,0	12,0
0068476E	6,0	6,0	50,0	14,0
0068476L	6,0	6,0	60,0	20,0

DATRON

CrossCutter



hliník



plast



dřevo



měď



bronz



mosaz



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00688006E	6,0	6,0	58,0	21,0
00688006L	6,0	6,0	68,0	26,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00688008E	8,0	8,0	68,0	26,0
00688008L	8,0	8,0	70,0	31,0

10mm stopka

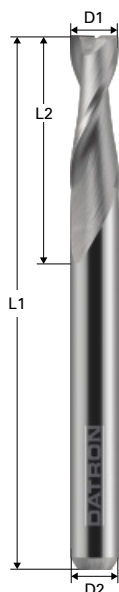
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00688010E	10,0	10,0	72,0	31,0
00688010L	10,0	10,0	80,0	41,0

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00688012E	12,0	12,0	80,0	41,0
00688012L	12,0	12,0	90,0	51,0

DATRON

Dvoubřité frézy

2
břity

SK

DIN 6535
Form HA

hliník

mosaz

bronz



měď

plast

dřevo



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00680010	0,1	3,0	38,0	0,2
00680020	0,2	3,0	39,0	0,4
00680025	0,25	3,0	39,0	0,4
0068003	0,3	3,0	39,0	0,9
0068004K	0,4	3,0	38,0	0,6
0068004	0,4	3,0	38,0	2,5
0068005K	0,5	3,0	38,0	1,0
0068005	0,5	3,0	38,0	2,5
0068006K	0,6	3,0	38,0	1,0
0068006	0,6	3,0	38,0	3,0
0068008	0,8	3,0	38,0	4,0
0068009	0,9	3,0	38,0	5,0
0068010S	1,0	3,0	38,0	2,3
0068010K	1,0	3,0	38,0	3,0
0068010	1,0	3,0	38,0	5,0
0068010L	1,0	3,0	40,0	8,0
0068012S	1,2	3,0	38,0	2,3
0068012K	1,2	3,0	38,0	3,0
0068012	1,2	3,0	38,0	5,0
0068015	1,5	3,0	38,0	5,0
0068015S	1,5	3,0	38,0	10,0
0068016	1,6	3,0	38,0	6,0
0068020K	2,0	3,0	38,0	4,0
0068020	2,0	3,0	38,0	9,0
0068024K	2,4	3,0	38,0	5,0
0068024	2,4	3,0	40,0	8,0
0068030K	3,0	3,0	40,0	6,0
0068030A	3,0	3,0	40,0	10,0
0068030L	3,0	3,0	40,0	12,0
0068030X	3,0	3,0	60,0	25,0

1/8" stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068604	0,4	3,175	38,0	2,5
0068605	0,5	3,175	38,0	3,0
0068606	0,6	3,175	38,0	3,0
0068608	0,8	3,175	38,0	5,0
0068609	0,9	3,175	38,0	5,0
0068610K	1,0	3,175	38,0	3,0
0068610	1,0	3,175	38,0	4,0
0068612	1,2	3,175	38,0	5,0
0068613	1,3	3,175	38,0	5,0
0068615	1,5	3,175	38,0	6,0
0068616	1,6	3,175	38,0	6,0
0068617	1,7	3,175	38,0	6,0
0068618	1,8	3,175	38,0	6,0
0068620K	2,0	3,175	38,0	4,0
0068620	2,0	3,175	38,0	8,0
0068624K	2,4	3,175	38,0	5,0
0068624	2,4	3,175	38,0	8,0
0068625	2,5	3,175	38,0	8,0
0068630K	3,0	3,175	38,0	6,0
0068630	3,0	3,175	38,0	10,0

6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068430K	3,0	6,0	40,0	6,0
0068430	3,0	6,0	50,0	7,0
0068430G	3,0	6,0	50,0	11,0
0068434K	4,0	6,0	40,0	6,0
0068434	4,0	6,0	50,0	8,0
0068435K	5,0	6,0	40,0	6,0
0068435A	5,0	6,0	50,0	8,0
0068435	5,0	6,0	50,0	10,0
0068460Y	6,0	6,0	40,0	6,0
0068460K	6,0	6,0	50,0	10,0
0068460	6,0	6,0	50,0	18,0
0068460G	6,0	6,0	58,0	20,0
0068460X	6,0	6,0	75,0	30,0
0068460W	6,0	6,0	75,0	40,0
0068460Z	6,0	6,0	100,0	40,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068081	8,0	8,0	63,0	16,0
0068081L	8,0	8,0	60,0	32,0
0068082	8,0	8,0	100,0	40,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068100	10,0	10,0	40,0	10,0
0068100A	10,0	10,0	72,0	25,0
0068100L	10,0	10,0	72,0	32,0
0068083	10,0	10,0	100,0	40,0

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078812L	12,0	12,0	60,0	20,0
0078812B	12,0	12,0	60,0	30,0

DATRON

Dvoubřité frézy podbroušené



hliník



měď



mosaz



plast



bronz



dřevo



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00781005	0,5	3,0	0,45	40,0	0,75	4,0
00781006	0,6	3,0	0,55	40,0	0,9	4,0
00781007	0,7	3,0	0,65	38,0	1,05	4,0
00781008	0,8	3,0	0,75	38,0	1,2	6,0
00781009	0,9	3,0	0,85	38,0	1,3	6,0
00781010	1,0	3,0	0,95	38,0	1,5	6,0
00781011	1,0	3,0	0,95	38,0	1,5	9,0
00781012	1,2	3,0	1,15	38,0	1,8	9,0
00781015	1,5	3,0	1,45	38,0	2,2	9,0
00781020	2,0	3,0	1,95	38,0	3,0	12,0
00781025	2,5	3,0	2,4	40,0	3,5	15,0

6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00781034	4,0	6,0	3,8	50,0	8,0	16,0
0078806	6,0	6,0	5,7	60,0	10,0	22,0
00781036	6,0	6,0	5,7	60,0	20,0	33,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0078808	8,0	8,0	7,7	60,0	10,0	24,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0078810	10,0	10,0	9,7	50,0	10,0	20,0
0078810L	10,0	10,0	9,8	70,0	17,0	35,0

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0078812	12,0	12,0	11,7	50,0	10,0	20,0

DATRON

Dvoubřité frézy konturovací



2
břity



SK

DIN 6535
Form HA



hliník

plast

dřevo



mosaz



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068033	3,0	6,0	57,0	8,0
0068034	4,0	6,0	57,0	11,0
0068035	5,0	6,0	57,0	13,0
0068036	6,0	6,0	57,0	13,0
0068040	8,0	8,0	60,0	20,0
0068041	8,0	8,0	60,0	25,0
0068042	10,0	10,0	70,0	25,0
0068043	12,0	12,0	70,0	25,0

DATRON

Dvoubřité frézy HSC+

2
břity

SK

DIN 6535
Form HA

plast



hliník



mosaz



měď



dřevo



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068815A	1,5	3,0	40,0	6,0
0068820A	2,0	3,0	40,0	6,0
0068830A	3,0	3,0	40,0	10,0

1/8" stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068815	1,5	3,175	40,0	6,0
0068820	2,0	3,175	40,0	6,0
0068824	2,4	3,175	40,0	6,0
0068830K	3,0	3,175	40,0	6,0
0068830	3,0	3,175	40,0	10,0

6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068866	1,9	6,0	50,0	6,0
0068862K	2,0	6,0	50,0	4,0
0068862	2,0	6,0	50,0	6,0
0068867	2,4	6,0	50,0	5,0
0068863K	3,0	6,0	50,0	6,0
0068863	3,0	6,0	50,0	10,0
0068864	4,0	6,0	50,0	8,0
0068865	5,0	6,0	50,0	10,0
0068860K	6,0	6,0	50,0	7,0
0068860	6,0	6,0	58,0	12,0

Dvoubřité frézy HSC Fire



2
břity



SK

DIN 6535
Form HA



hliník



mosaz



plast



dřevo



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068876S	6,0	6,0	50,0	12,0
0068876K	6,0	6,0	50,0	17,0
0068876	6,0	6,0	60,0	22,0
0068876L	6,0	6,0	70,0	32,0

8mm stopka

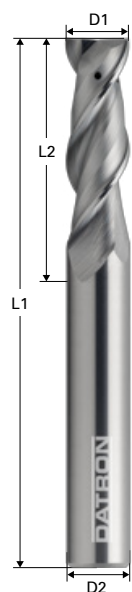
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068878S	8,0	8,0	50,0	12,0
0068878K	8,0	8,0	50,0	17,0
0068878	8,0	8,0	60,0	22,0
0068878L	8,0	8,0	70,0	32,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068870S	10,0	10,0	50,0	12,0
0068870K	10,0	10,0	50,0	17,0
0068870	10,0	10,0	60,0	22,0
0068870L	10,0	10,0	70,0	32,0

DATRON

Dvoubřité frézy s vnitřním chlazením

2
břity

SK

DIN 6535
Form HA

hliník



měď



mosaz



plast



dřevo



bronz



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068906K	6,0	6,0		60,0	14,0	
0068906	6,0	6,0		60,0	22,0	
0068906L	6,0	6,0	5,6	60,0	22,0	32,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068908K	8,0	8,0		60,0	16,0	
0068908	8,0	8,0		60,0	22,0	
0068908L	8,0	8,0	7,4	60,0	22,0	32,0

10mm stopka

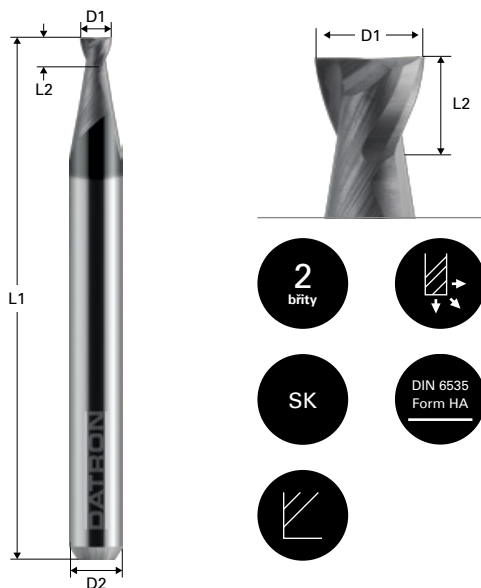
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068910K	10,0	10,0		70,0	26,0	
0068910	10,0	10,0		70,0	32,0	
0068910L	10,0	10,0	9,2	70,0	32,0	38,0

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068912K	12,0	12,0		80,0	26,0	
0068912	12,0	12,0		80,0	32,0	
0068912L	12,0	12,0	11,2	80,0	32,0	48,0

DATRON

Dvoubřité frézy pro obrábění oceli (X.CEED)



ocel

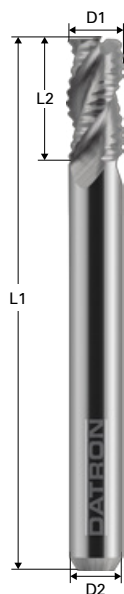


3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078009S	0,9	3,0	38,0	1,1
0078009K	0,9	3,0	38,0	1,8
0078010S	1,0	3,0	38,0	1,2
0078010K	1,0	3,0	38,0	2,0
0078011S	1,1	3,0	38,0	1,2
0078011K	1,1	3,0	38,0	2,2
0078012S	1,2	3,0	38,0	1,2
0078012K	1,2	3,0	38,0	2,4
0078013S	1,3	3,0	38,0	1,2
0078013K	1,3	3,0	38,0	2,6
0078014S	1,4	3,0	38,0	1,4
0078014K	1,4	3,0	38,0	2,8
0078015S	1,5	3,0	38,0	1,4
0078015K	1,5	3,0	38,0	3,0
0078016S	1,6	3,0	38,0	1,4
0078016K	1,6	3,0	38,0	3,2
0078017S	1,7	3,0	38,0	1,4
0078017K	1,7	3,0	38,0	3,4
0078018S	1,8	3,0	38,0	1,5
0078018K	1,8	3,0	38,0	3,6
0078019S	1,9	3,0	38,0	1,5
0078019K	1,9	3,0	38,0	4,0
0078020S	2,0	3,0	38,0	1,8
0078020K	2,0	3,0	38,0	6,0
0078021K	2,1	3,0	38,0	5,0
0078022K	2,2	3,0	38,0	5,0
0078023K	2,3	3,0	38,0	5,0
0078024K	2,4	3,0	38,0	5,0
0078025S	2,5	3,0	38,0	2,0
0078025K	2,5	3,0	38,0	7,0
0078030K	3,0	3,0	38,0	7,0

DATRON

Tříbřité hrubovací frézy na měď



3
břity



SK

DIN 6535
Form HA



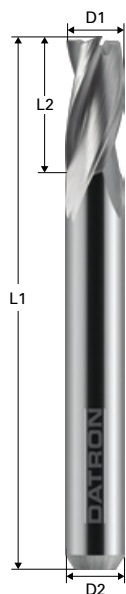
měď



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00685903	3,0	6,0	50,0	6,0
00685906	6,0	6,0	50,0	12,0
00685908	8,0	8,0	50,0	16,0
00685910	10,0	10,0	60,0	22,0

DATRON

Tříbřité dokončovací frézy na měď



3
břity



SK

DIN 6535
Form HA



měď



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00685610	1,0	6,0	50,0	2,2
00685615	1,5	6,0	50,0	3,2
00685620	2,0	6,0	50,0	4,2
00685630	3,0	6,0	50,0	6,0
00685640	4,0	6,0	50,0	8,0
00685660	6,0	6,0	50,0	11,0
00685680	8,0	8,0	50,0	16,0

DATRON

Tříbřité frézy podbroušené



3
břity



SK



hliník



měď



mosaz

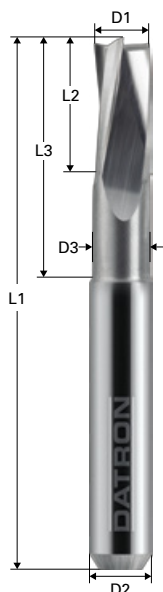


dřevo



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068033A	3,0	6,0	2,8	58,0	8,0	12,0
0068034A	4,0	6,0	3,8	58,0	11,0	16,0
0068035A	5,0	6,0	4,8	58,0	13,0	19,0
0068036A	6,0	6,0	5,7	58,0	13,0	19,0
0068040A	8,0	8,0	7,8	63,0	19,0	27,0
0068042A	10,0	10,0	9,8	72,0	22,0	32,0
0068043A	12,0	12,0	11,8	83,0	26,0	38,0

Tříbřité frézy podbroušené na pěnu



3
břity



SK

DIN 6535
Form HA



pěna



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00680530	3,0	6,0	2,7	75,0	12,0	41,0
0068053K	3,0	6,0	2,7	50,0	6,0	22,0
00680540	4,0	6,0	3,6	75,0	15,0	41,0
0068054K	4,0	6,0	3,6	50,0	8,0	22,0
00680550	5,0	6,0	4,5	75,0	20,0	41,0
0068055K	5,0	6,0	4,5	50,0	12,0	22,0
00680560	6,0	6,0	5,5	75,0	27,0	42,0
0068056A	6,0	6,0	5,5	100,0	27,0	71,0
0068056K	6,0	6,0	5,5	50,0	12,0	22,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00680580	8,0	8,0	7,5	75,0	28,0	42,0
0068058A	8,0	8,0	7,5	100,0	42,0	71,0
0068058K	8,0	8,0	7,5	50,0	16,0	25,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00680510	10,0	10,0	9,5	115,0	52,0	82,0
0068051K	10,0	10,0	9,5	60,0	20,0	30,0

DATRON

Tříbřité frézy s povlakováním (X.CEED)



3
břity



SK

DIN 6535
Form HA



ocel



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068551	1,75	3,0	40,0	3,0
0068552	2,0	6,0	50,0	6,0
0068553	3,0	6,0	50,0	6,0
0068554	4,0	6,0	50,0	8,0
0068555	5,0	6,0	50,0	10,0
0068556	6,0	6,0	50,0	10,0

DATRON

Čtyřbřité frézy s povlakováním (ALCRONA)



ocel



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
Stopka	2,0	6,0	50,0	7,0
0078402	2,5	6,0	50,0	8,0
00784025	3,0	6,0	57,0	8,0
0078403	3,0	6,0	57,0	19,0
0078403A	3,5	6,0	57,0	10,0
00784035	4,0	6,0	57,0	11,0
0078404	4,0	6,0	57,0	19,0
0078404A	4,0	6,0	75,0	25,0
0078404B	4,5	6,0	57,0	11,0
00784045	5,0	6,0	57,0	13,0
0078405	5,0	6,0	75,0	30,0
0078405A	5,5	6,0	57,0	13,0
00784055	6,0	6,0	57,0	13,0
0078406	6,0	6,0	75,0	30,0
0078406A	6,0	6,0	100,0	40,0
0078406B	6,0	6,0	100,0	40,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00784065	6,5	8,0	63,0	63,0
0078407	7,0	8,0	63,0	63,0
0078408	8,0	8,0	63,0	63,0
0078408A	8,0	8,0	75,0	75,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078409	9,0	10,0	72,0	19,0
0078410	10,0	10,0	72,0	22,0
0078410A	10,0	10,0	75,0	30,0
0078410B	10,0	10,0	100,0	40,0

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078412	12,0	12,0	83,0	26,0
0078412A	12,0	12,0	100,0	45,0

DATRON

Frézy s mikrobřity

8
BřityDIN 6535
Form HA

SK



GRP/CRP



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068106	0,6	3,0	38,0	3,0
0068107	0,7	3,0	38,0	3,5
0068108	0,8	3,0	38,0	5,0
0068110	1,0	3,0	38,0	5,0
0068111	1,1	3,0	38,0	5,0
0068112	1,2	3,0	38,0	5,0
0068115	1,5	3,0	38,0	8,0
0068120	2,0	3,0	38,0	8,0
0068124	2,4	3,0	38,0	8,0
0068130	3,0	3,0	38,0	12,0

1/8" stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00686506	0,6	3,175	38,0	3,0
00686508	0,8	3,175	38,0	5,0
00686510	1,0	3,175	38,0	5,0
00686511	1,1	3,175	38,0	7,0
00686512	1,2	3,175	38,0	7,0
00686513	1,3	3,175	38,0	7,0
00686514	1,4	3,175	38,0	7,0
00686515	1,5	3,175	38,0	7,0
00686516	1,6	3,175	38,0	8,5
00686517	1,7	3,175	38,0	8,5
00686518	1,8	3,175	38,0	8,5
00686519	1,9	3,175	38,0	8,5
00686520	2,0	3,175	38,0	8,0
00686521	2,1	3,175	38,0	9,0
00686522	2,2	3,175	38,0	9,0
00686523	2,3	3,175	38,0	9,0
00686524	2,4	3,175	38,0	9,0
00686530	3,0	3,175	38,0	10,0

Frézy s mikrobřity a povlakováním (X.CEED/diamant)



8
Břity

DIN 6535
Form HA

SK



GRP/CRP



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	BS
006T106	0,6	3,0	40,0	3,0	X.CEED
006T107	0,7	3,0	40,0	3,5	X.CEED
006T110	1,0	3,0	40,0	5,0	X.CEED
006T115	1,5	3,0	40,0	8,0	X.CEED
006T120	2,0	3,0	40,0	8,0	X.CEED
006T124	2,4	3,0	40,0	8,0	X.CEED
006T130	3,0	3,0	40,0	12,0	X.CEED

1/8" stopka

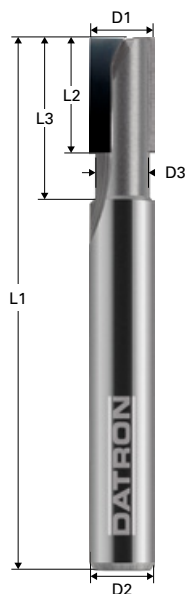
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	BS
0073126B	2,0	3,175	38,0	9,0	Diamant
0073126C	2,4	3,175	38,0	9,0	Diamant
0073126D	3,0	3,175	38,0	9,0	Diamant

6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	BS
0068164	4,0	6,0	50,0	16,0	X.CEED
0068165	5,0	6,0	50,0	22,0	X.CEED
0068166S	6,0	6,0	50,0	12,0	X.CEED

DATRON

Diamantové frézy na GRP/CRP



1-2
břity



CVD

DIN 6535
Form HA



GRP/CRP

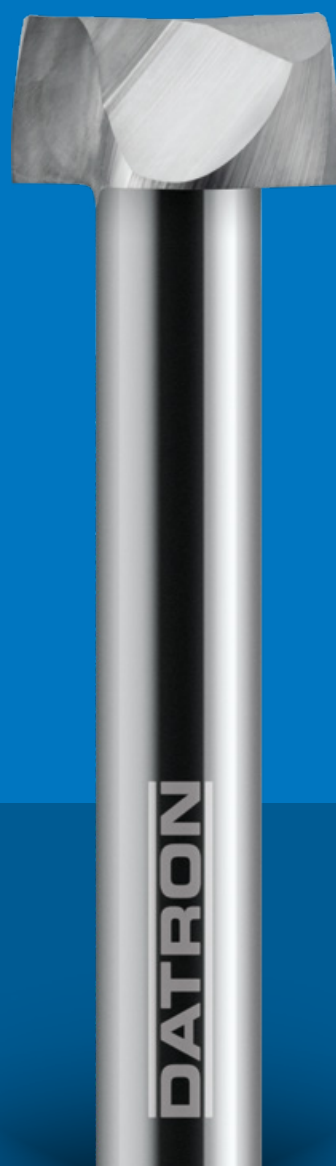


Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Počet břitů
00781203	3,0	6,0	2,8	50,0	5,0	10,0	1
00781204	4,0	6,0	3,8	50,0	6,0	6,0	2
00781206	6,0	6,0	5,6	50,0	10,0	14,0	2
00781208	8,0	8,0	7,2	50,0	12,0	16,0	2
00781210	10,0	10,0	9,2	60,0	8,0	17,0	2

DATRON

Čelní frézy

Jednobřité frézy odsazené	44
Dvoubřité frézy odsazené	45
Dvoubřité frézy odsazené, se zaoblenou hranou čela	46
Dvoubřité frézy odsazené, se zaobleným čelem a leštěné na akryl	47
Monoblokové hrubovací frézy	48
MKD	49



DATRON

Jednobřité frézy odsazené



hliník



mosaz



měď



plast



dřevo



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068812G	12,0	6,0	45,0	5,0
0068814E	14,0	8,0	45,0	5,0
0068820E	20,0	10,0	50,0	7,0
0068824E	24,0	12,0	60,0	8,5

DATRON NEO®

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068814E	14,0	8,0	45,0	5,0

Dvoubřité frézy odsazené

2
břity

SK

DIN 6535
Form HA

hliník



mosaz



měď



plast



dřevo



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068441	8,0	6,0	50,0	10,0
0068440	10,0	6,0	50,0	10,0
0068442G	12,0	6,0	50,0	6,0
0068442A	14,0	6,0	50,0	6,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068443G	14,0	8,0	50,0	6,0
0068444G	20,0	8,0	50,0	8,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078812A	12,0	10,0	50,0	10,0
0078814A	14,0	10,0	50,0	10,0
0078816A	16,0	10,0	50,0	10,0
0078816B	16,0	10,0	82,0	12,0
0078818A	18,0	10,0	50,0	10,0
0078820A	20,0	10,0	50,0	10,0

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078814	14,0	12,0	50,0	10,0
0078816	16,0	12,0	50,0	10,0
0078818	18,0	12,0	50,0	10,0
0078820	20,0	12,0	50,0	10,0

DATRON

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068443G	14,0	8,0	50,0	6,0

DATRON

Dvoubřité frézy odsazené, se zaoblenou hranou čela

2
břity

SK

DIN 6535
Form HA

hliník



mosaz



měď



plast



dřevo



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0068442	12,0	6,0	50,0	6,0	0,5
0068442N	12,0	8,0	50,0	6,0	0,5
0068443	14,0	8,0	50,0	6,0	0,5
0068444	20,0	8,0	50,0	8,0	0,5

DATRON 

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0068442N	12,0	8,0	50,0	6,0	0,5
0068443	14,0	8,0	50,0	6,0	0,5

DATRON

Dvoubřité frézy odsazené, se zaobleným čelem a leštěné na akryl



akrylové sklo



plast



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078440	10,0	6,0	50,0	6,0	1,0
0078442	12,0	6,0	50,0	6,0	1,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078444	14,0	8,0	50,0	6,0	1,0
0078446	16,0	8,0	50,0	6,0	1,0

DATRON *neo*

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078444	14,0	8,0	8,0	6,0	1,0

DATRON

Monoblokové hrubovací frézy



hliník



měď



mosaz



ocel



plast



bronz



dřevo



Obj. č.	Typ	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078920*	HSK-E-25	20,0	18,5	40,0	10,0
0078920L*	HSK-E-25	20,0	18,5	60,0	10,0
0078924*	HSK-E-32	24,0	22,5	45,0	10,0
0078924L*	HSK-E-32	24,0	22,5	65,0	10,0
Obj. č.	Označení výrobku	Pro hrubovací frézy		Materiál	R (mm)
0078920A	Výměnný TK plátek, leštěný	0078920 / 20L / 24 / 24L		hliník	0,8
0078920B	Výměnný TK plátek	0078920 / 20L / 24 / 24L		ocel	0,8
Obj. č.	Označení výrobku				
0078920C	Sada 10 šroubů a šroubováku.				

Upozornění: Lze měřit jen ve spojení se senzorem délky nástroje DATRON.

* Monoblokový základní nástroj bez výměnných TK plátků. V objednávce prosím uveďte, jaké výměnné TK plátky potřebujete!

DATRON

MKD frézování s vysokým leskem a superfinišování v procesu DATRON



1
břit



MKD/
VHM

DIN 6535
Form HA



hliník



plast



měď



mosaz



bronz



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00686012E	12,0	6,0	11,5	45,0	2,5	2,5
00686014E	14,0	8,0	13,5	45,0	2,5	2,5
00686020E	20,0	10,0	19,5	50,0	2,5	2,5
00686024E	24,0	12,0	23,5	60,0	2,5	2,5

DATRON

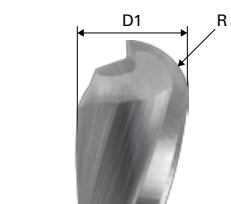
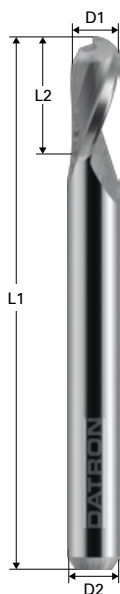
Kulové frézy

Kulové frézy jednobřité	52
Kulové frézy jednobřité leštěné na akryl	53
Kulové frézy dvoubřité	54
Kulové frézy dvoubřité podbroušené	55
Kulové frézy dvoubřité s povlakováním (ALCRONA)	56
Kulové frézy čtyřbřité s povlakováním (ALCRONA)	57



DATRON

Kulové frézy jednobřité



hliník



plast



dřevo



bronz

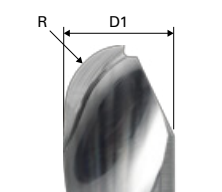
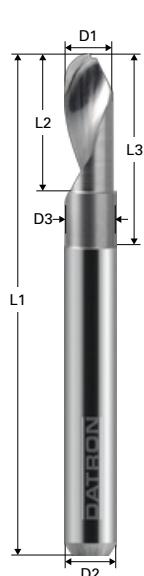


mosaz



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0068171E	1,0	3,0	40,0	4,0	0,5
0068172E	2,0	6,0	50,0	7,0	1,0
0068173E	3,0	6,0	50,0	8,0	1,5
0068174E	4,0	6,0	50,0	10,0	2,0
0068175E	5,0	6,0	50,0	12,0	2,5
0068176E	6,0	6,0	50,0	14,0	3,0
0068178E	8,0	8,0	60,0	14,0	4,0
0068179E	10,0	10,0	60,0	20,0	5,0

Kulové frézy jednobřité leštěné na akryl



akrylové sklo



plast

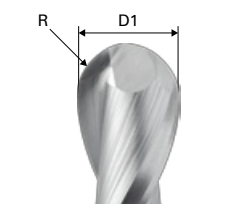
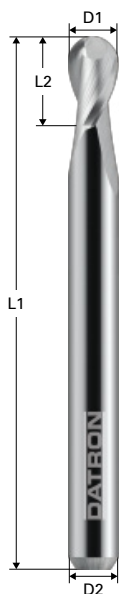


6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0068191E	1,0	6,0	0,9	50,0	4,0	12,0	0,5
0068191S	1,5	6,0	1,4	50,0	5,0	12,0	0,75
0068192E	2,0	6,0	1,8	50,0	6,0	20,0	1,0
0068192S	2,5	6,0	2,3	50,0	7,0	20,0	1,25
0068193E	3,0	6,0	2,8	50,0	8,0	21,0	1,5
0068194E	4,0	6,0	3,8	50,0	10,0	21,0	2,0
0068195E	5,0	6,0	4,8	50,0	12,0	22,0	2,5
0068196E	6,0	6,0	5,8	50,0	14,0	22,0	3,0

DATRON

Kulové frézy dvoubřité



hliník



bronz



plast



měď



mosaz



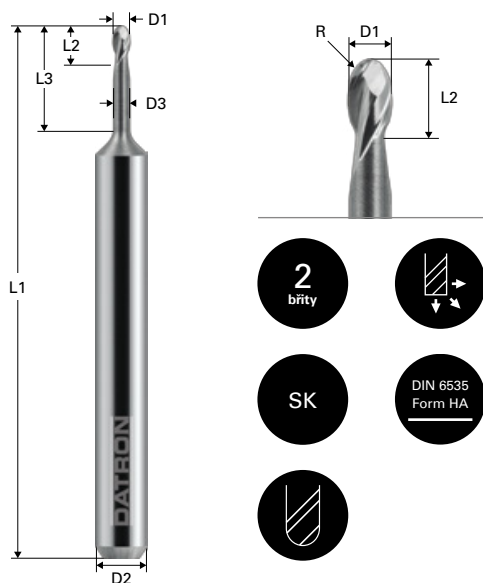
dřevo



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
00684003	0,3	3,0	40,0	0,5	0,15
00684005	0,5	3,0	39,0	0,8	0,25
00684007	0,7	3,0	39,0	2,1	0,35
0068400	1,0	3,0	38,0	3,0	0,5
0068403	3,0	6,0	50,0	4,0	1,5
0068404	4,0	6,0	50,0	5,0	2,0
0068405	5,0	6,0	50,0	5,0	2,5
0068406	6,0	6,0	50,0	10,0	3,0
0068408	8,0	8,0	50,0	12,0	4,0

DATRON

Kulové frézy dvoubřité podbroušené



hliník



měď



bronz



mosaz



plast



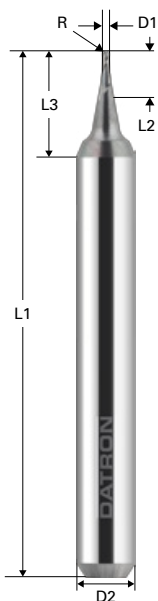
dřevo



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00782004	0,4	3,0	0,35	39,0	0,6	2,0	0,2
00782005	0,5	3,0	0,45	39,0	0,75	4,0	0,25
00782006	0,6	3,0	0,55	39,0	0,9	4,0	0,3
00782008	0,8	3,0	0,75	39,0	1,2	6,0	0,4
00782010	1,0	3,0	0,95	39,0	1,5	6,0	0,5
00782011	1,0	3,0	0,95	39,0	1,5	9,0	0,5
00782012	1,2	3,0	1,15	39,0	1,8	9,0	0,6
00782015	1,5	3,0	1,45	39,0	2,2	9,0	0,75
00782020	2,0	3,0	1,95	39,0	3,0	12,0	1,0
0078502	2,0	6,0	1,8	75,0	5,0	20,0	1,0
0078503	3,0	6,0	2,8	75,0	6,0	20,0	1,5
0078504	4,0	6,0	3,8	75,0	8,0	20,0	2,0
0078505	5,0	6,0	4,8	100,0	20,0	40,0	2,5
0078506	6,0	6,0	5,8	100,0	20,0	40,0	3,0
0078508	8,0	8,0	7,8	100,0	20,0	40,0	4,0
0078510	10,0	10,0	9,8	100,0	20,0	40,0	5,0
0078512	12,0	12,0	11,7	100,0	20,0	40,0	6,0

DATRON

Kulové frézy dvoubřité s povlakováním (ALCRONA)

2
břity

SK

DIN 6535
Form HA

ocel



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
00684004	0,4	3,0	39,0	1,2	0,2
00684010	0,5	3,0	39,0	1,5	0,25
00684006	0,6	3,0	39,0	1,8	0,3
00684008	0,8	3,0	38,0	2,4	0,4
00684015	1,5	3,0	38,0	3,0	0,75
0068402	2,0	3,0	38,0	4,0	1,0
00684025	2,5	3,0	38,0	5,0	1,25
0068401	3,0	3,0	38,0	6,0	1,5

Kulové frézy čtyřbřité s povlakováním (ALCRONA)



ocel



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078542	2,0	6,0	57,0	6,0	1,0
0078543	3,0	6,0	57,0	8,0	1,5
0078543A	3,0	6,0	57,0	20,0	1,5
0078544	4,0	6,0	57,0	11,0	2,0
0078544A	4,0	6,0	57,0	20,0	2,0
0078545	5,0	6,0	57,0	13,0	2,5
0078545A	5,0	6,0	75,0	30,0	2,5
0078546	6,0	6,0	57,0	13,0	3,0
0078546A	6,0	6,0	75,0	30,0	3,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078548	8,0	8,0	63,0	19,0	4,0
0078548A	8,0	8,0	75,0	30,0	4,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078550	10,0	10,0	72,0	22,0	5,0
0078550A	10,0	10,0	75,0	30,0	5,0

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078552	12,0	12,0	83,0	26,0	6,0
0078552A	12,0	12,0	100,0	45,0	6,0

DATRON

Torické frézy

Torické frézy dvoubřité	60
Torické frézy dvoubřité s povlakováním (Triple-Cut)	61
Torické frézy čtyřbřité s povlakováním (X.CEED)	62
Torické frézy čtyřbřité s dvojitým zaoblením a povlakováním (X.CEED)	63



DATRON

Torické frézy dvoubřité



hliník



mosaz



měď



plast



dřevo



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0068460S	6,0	6,0		50,0	6,0		0,5
0068460F	6,0	6,0	5,8	58,0	7,0	21,0	1,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0068080K	8,0	8,0		50,0	12,0		1,0
0078808R	8,0	8,0	7,7	60,0	10,0	22,0	0,2
0068080	8,0	8,0	7,8	60,0	9,0	23,0	1,0

Torické frézy dvoubřité s povlakováním (Triple-Cut)



hliník



mosaz



měď



plast



dřevo



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781043	3,0	3,0	2,7	50,0	4,0	14,0	0,3
00781063	3,0	3,0	2,7	50,0	4,0	14,0	1,0

4mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781044	4,0	4,0	3,7	50,0	5,0	16,0	0,4
00781064	4,0	4,0	3,7	50,0	5,0	16,0	1,0

5mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781045	5,0	5,0	4,6	54,0	6,0	18,0	0,5
00781065	5,0	5,0	4,6	54,0	6,0	18,0	1,0

6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781046	6,0	6,0	5,5	58,0	7,0	21,0	0,5
00781066	6,0	6,0	5,5	58,0	7,0	21,0	1,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781048	8,0	8,0	7,4	63,0	9,0	27,0	0,5
00781068	8,0	8,0	7,4	63,0	9,0	27,0	1,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781050	10,0	10,0	9,2	72,0	11,0	32,0	0,5
00781070	10,0	10,0	9,2	72,0	11,0	32,0	1,0

DATRON

Torické frézy čtyřbřité s povlakováním (X.CEED)



ocel



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0078620	2,0	6,0	1,8	50,0	4,0	12,0	0,2
0078620A	2,0	6,0	1,8	50,0	4,0	16,0	0,2
0078623	3,0	6,0	2,7	50,0	4,0	14,0	0,3
0078623A	3,0	6,0	2,7	50,0	4,0	18,0	0,3
0078624	4,0	6,0	3,7	50,0	5,0	16,0	0,4
0078625	5,0	6,0	4,6	54,0	6,0	18,0	0,5
0078625A	5,0	6,0	4,6	54,0	6,0	18,0	1,0
0078626	6,0	6,0	5,5	57,0	7,0	21,0	0,5
0078626A	6,0	6,0	5,5	57,0	7,0	21,0	1,0

8mm stopka

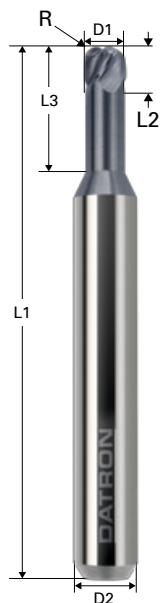
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0078628	8,0	8,0	7,4	63,0	9,0	27,0	0,5
0078628A	8,0	8,0	7,4	63,0	9,0	27,0	1,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0078630	10,0	10,0	9,2	72,0	11,0	32,0	0,5
0078630A	10,0	10,0	9,2	72,0	11,0	32,0	1,0

DATRON

Torické frézy čtyřbřité s dvojitým zaoblením a povlakováním (X.CEED)



4
břity



SK

DIN 6535
Form HA



ocel



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
00686903	3,0	6,0	50,0	1,0	0,8
00686904	4,0	6,0	50,0	1,0	0,8
00686906	6,0	6,0	50,0	1,0	0,8

DATRON

Záhlubníky

Záhlubníky 66

Záhlubníky na akrylové sklo 67

Záhlubníky na pěnu 68

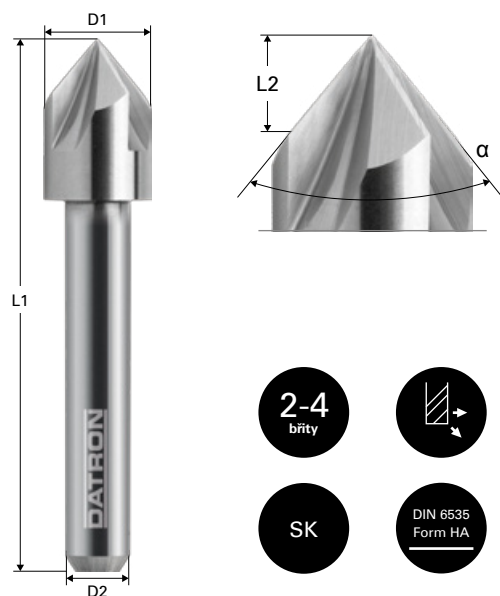
Frézovací záhlubníky 69

Frézy na V-drážku 70



DATRON

Záhlubníky

2-4
břity

SK

DIN 6535
Form HA

hliník



plast



dřevo



bronz



mosaz



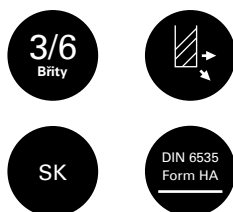
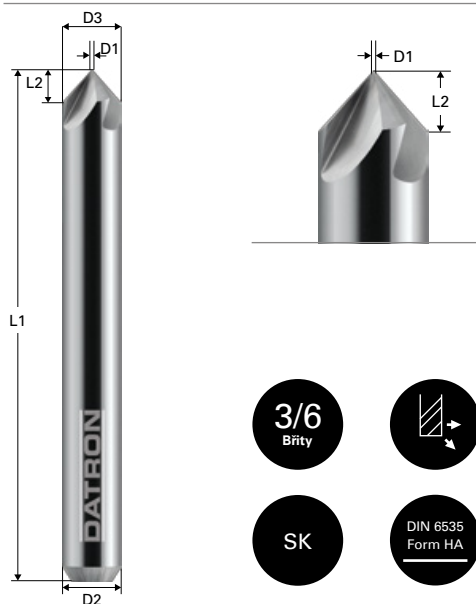
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)	Počet břitů
0068478A	3,0	3,0	40,0	2,5	60	2
0068478	3,0	3,0	40,0	1,5	90	2
0068479B	6,0	6,0	50,0	8,2	40	3
0068480B	6,0	6,0	50,0	5,1	60	4
0068479C	6,0	6,0	50,0	4,2	70	3
0068479	6,0	6,0	50,0	3,0	90	3
0068479A	6,0	6,0	50,0	1,7	120	4
0068479D	6,0	6,0	50,0	1,1	140	3
0068479E	6,0	6,0	50,0	1,2	160	3
0068480	8,0	6,0	50,0	4,0	90	3
0068480C	8,0	6,0	50,0	3,3	100	4
0068480A	8,0	6,0	50,0	2,3	120	3
0068483	10,0	6,0	50,0	5,0	90	3
0068483A	10,0	6,0	50,0	2,8	120	4
0068483E	12,0	6,0	50,0	3,4	120	4
0068483D	12,0	8,0	50,0	6,0	90	4
0068483H	14,0	8,0	50,0	7,0	90	4
0068483B	10,0	10,0	50,0	5,0	90	3

DATRON **neo**

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)	Počet břitů
0068480N	8,0	8,0	50,0	4,0	90	90
0068483N	10,0	8,0	50,0	5,0	90	90
0068483D	12,0	8,0	50,0	4,0	90	90
0068483H	14,0	8,0	50,0	7,0	90	90

DATRON

Záhlubníky na akrylové sklo



akrylové sklo



plast

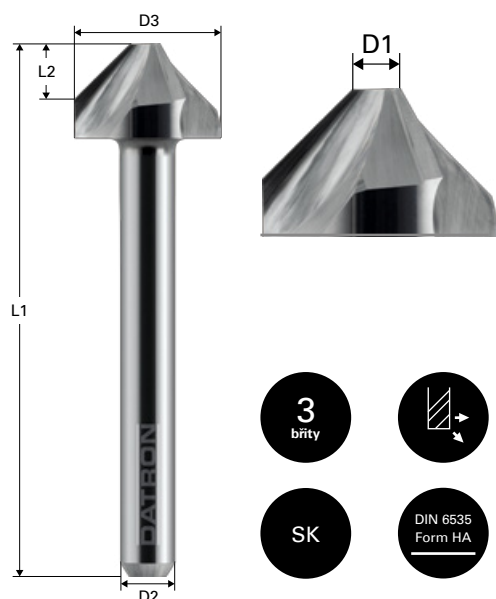


Stopka 6 mm

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)	Počet břitů
00685806	0,1	6,0	6,0	50,0	3,0	90	6
00685808	0,1	6,0	8,0	50,0	4,0	90	6
00685810	4,0	6,0	10,0	50,0	3,0	90	3
00685812	4,0	6,0	12,0	50,0	4,0	90	3
00685814	4,0	6,0	14,0	50,0	5,0	90	3
00685816	4,0	6,0	16,0	50,0	6,0	90	3

DATRON

Záhlubníky na pěnu



pěna



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068485C	4,0	6,0	10,0	50,0	3,0	90
0068485D	4,0	6,0	12,0	50,0	4,0	90
0068485E	4,0	6,0	14,0	50,0	5,0	90
0068485F	4,0	6,0	16,0	50,0	6,0	90

DATRON NEO®

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068485N	4,0	8,0	14,0	50,0	5,0	90

Frézovací záhlubníky



hliník



plast



dřevo



bronz



mosaz



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068772D	2,0	6,0	50,0	1,0	90
0068772E	2,0	6,0	50,0	1,5	90
0068772	2,0	6,0	50,0	1,9	90
0068772F	2,0	6,0	50,0	2,5	90
0068772A	2,0	6,0	50,0	2,9	90
0068772G	2,0	6,0	50,0	4,0	90
0068772B	2,0	6,0	50,0	4,9	90
0068773D	3,0	6,0	50,0	1,0	90
0068773E	3,0	6,0	50,0	1,5	90
0068773G	3,0	6,0	50,0	2,0	90
0068773F	3,0	6,0	50,0	2,5	90
0068773	3,0	6,0	50,0	2,9	90
0068773A	3,0	6,0	50,0	3,9	90
0068773B	3,0	6,0	50,0	4,9	90
0068774D	4,0	6,0	50,0	1,0	90
0068774E	4,0	6,0	50,0	1,5	90
0068774G	4,0	6,0	50,0	2,0	90
0068774F	4,0	6,0	50,0	2,5	90
0068774	4,0	6,0	50,0	2,9	90
0068774A	4,0	6,0	50,0	3,9	90
0068774B	4,0	6,0	50,0	5,0	90
0068775D	5,0	6,0	50,0	1,0	90
0068775E	5,0	6,0	50,0	1,5	90
0068775G	5,0	6,0	50,0	2,0	90
0068775F	5,0	6,0	50,0	2,5	90
0068775	5,0	6,0	50,0	3,0	90
0068775A	5,0	6,0	50,0	4,0	90
0068775B	5,0	6,0	50,0	5,0	90

DATRON

Frézy na V-drážku



hliník



plast



dřevo



bronz



mosaz



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068795A	5	6	50	10	60
0068795	5	6	50	10	90
0068795B	5	6	50	10	120
0068796A	6	6	58	12	60
0068796	6	6	58	12	90
0068796B	6	6	58	12	120

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068798A	8	8	70	16	60
0068798	8	8	70	16	90
0068798B	8	8	70	16	120

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068799A	10	10	70	16	60
0068799	10	10	70	16	90
0068799B	10	10	70	16	120

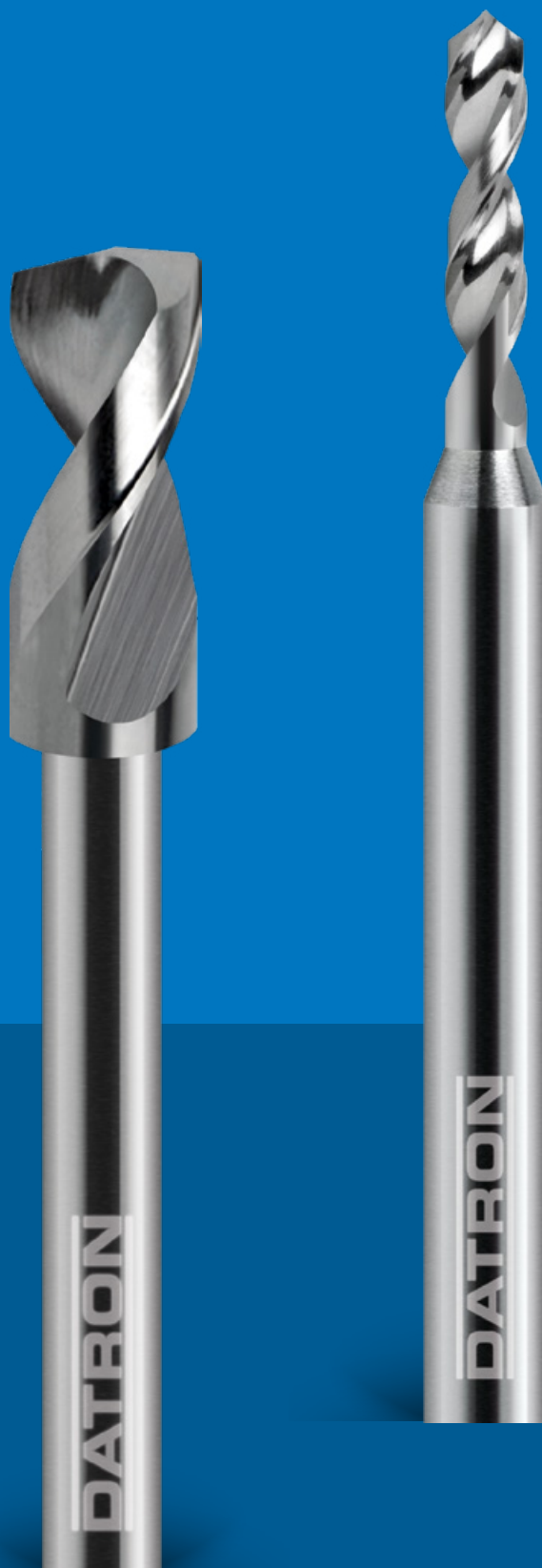
DATRON

Vrtáky

Vrtáky 3mm stopka	72
-------------------	----

Vrtáky 1/8" stopka	74
--------------------	----

Vrtáky 6mm stopka	76
-------------------	----



DATRON

Vrtáky 3mm stopka

2
břitySK
(Stopka: HSS)DIN 6535
Form HA165°
od 3,0 mm130°
do 3,0 mm

hliník



měď



bronz



mosaz



plast



ocel



dřevo



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00682015	0,15	3,0	38,0	2,0
0068202	0,2	3,0	38,0	3,5
00682025	0,25	3,0	38,0	3,5
0068203	0,3	3,0	38,0	3,5
00682035	0,35	3,0	38,0	3,5
0068204	0,4	3,0	38,0	6,0
00682045	0,45	3,0	38,0	6,0
0068205	0,5	3,0	38,0	6,0
00682055	0,55	3,0	38,0	6,0
0068206	0,6	3,0	38,0	6,5
00682065	0,65	3,0	38,0	6,5
0068207	0,7	3,0	38,0	10,5
00682075	0,75	3,0	38,0	10,5
0068208	0,8	3,0	38,0	10,5
00682085	0,85	3,0	38,0	10,5
0068209	0,9	3,0	38,0	10,5
00682095	0,95	3,0	38,0	10,5
0068210	1,0	3,0	38,0	10,5
00682105	1,05	3,0	38,0	10,5
0068211	1,1	3,0	38,0	10,5
00682115	1,15	3,0	38,0	10,5
0068212	1,2	3,0	38,0	10,5
00682125	1,25	3,0	38,0	10,5
0068213	1,3	3,0	38,0	10,5
00682135	1,35	3,0	38,0	10,5
0068214	1,4	3,0	38,0	10,5
00682145	1,45	3,0	38,0	10,5
0068215	1,5	3,0	38,0	10,5
00682155	1,55	3,0	38,0	10,5
0068216	1,6	3,0	38,0	10,5
00682165	1,65	3,0	38,0	10,5
0068217	1,7	3,0	38,0	10,5
00682175	1,75	3,0	38,0	10,5
0068218	1,8	3,0	38,0	10,5

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00682185	1,85	3,0	38,0	10,5
0068219	1,9	3,0	38,0	10,5
00682195	1,95	3,0	38,0	10,5
0068220	2,0	3,0	38,0	10,5
00682205	2,05	3,0	38,0	10,5
0068221	2,1	3,0	38,0	10,5
00682215	2,15	3,0	38,0	10,5
0068222	2,2	3,0	38,0	10,5
00682225	2,25	3,0	38,0	10,5
0068223	2,3	3,0	38,0	10,5
00682235	2,35	3,0	38,0	10,5
0068224	2,4	3,0	38,0	10,5
00682245	2,45	3,0	38,0	10,5
0068225	2,5	3,0	38,0	10,5
00682255	2,55	3,0	38,0	10,5
0068226	2,6	3,0	38,0	10,5
00682265	2,65	3,0	38,0	10,5
0068227	2,7	3,0	38,0	10,5
00682275	2,75	3,0	38,0	10,5
0068228	2,8	3,0	38,0	10,5
00682285	2,85	3,0	38,0	10,5
0068229	2,9	3,0	38,0	10,5
00682295	2,95	3,0	38,0	10,5
0068230	3,0	3,0	38,0	10,5
0068231	3,1	3,0	38,0	12,0
0068232	3,2	3,0	38,0	12,0
0068233	3,3	3,0	38,0	12,0
0068234	3,4	3,0	38,0	12,0
0068235	3,5	3,0	38,0	12,0
0068236	3,6	3,0	38,0	12,0
0068237	3,7	3,0	38,0	12,0
0068238	3,8	3,0	38,0	12,0
0068239	3,9	3,0	38,0	12,0
0068240	4,0	3,0	38,0	12,0
0068241	4,1	3,0	38,0	12,0
0068242	4,2	3,0	38,0	12,0
0068243	4,3	3,0	38,0	12,0
0068244	4,4	3,0	38,0	12,0
0068245	4,5	3,0	38,0	12,0
0068246	4,6	3,0	38,0	12,0
0068247	4,7	3,0	38,0	12,0
0068248	4,8	3,0	38,0	12,0
0068249	4,9	3,0	38,0	12,0
0068250	5,0	3,0	38,0	12,0
0068251	5,1	3,0	38,0	12,0
0068252	5,2	3,0	38,0	12,0
0068253	5,3	3,0	38,0	12,0
0068254	5,4	3,0	38,0	12,0
0068255	5,5	3,0	38,0	12,0
0068256	5,6	3,0	38,0	12,0
0068257	5,7	3,0	38,0	12,0
0068258	5,8	3,0	38,0	12,0
0068259	5,9	3,0	38,0	12,0
0068260	6,0	3,0	38,0	12,0
0068261	6,1	3,0	38,0	12,0
0068262	6,2	3,0	38,0	12,0
0068263	6,3	3,0	38,0	12,0
0068264	6,4	3,0	38,0	12,0
0068265	6,5	3,0	38,0	12,0

DATRON

Vrtáky 1/8" stopka

2
břitySK
(Stopka: HSS)DIN 6535
Form HA165°
od 3,0 mm130°
do 3,0 mm

hliník

bronz

plast

ocel

měď

mosaz

dřevo

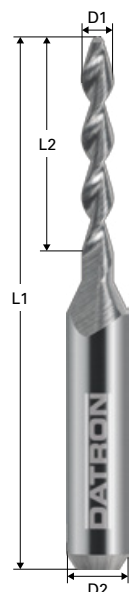
1/8" stopka*

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068701	0,1	3,175	38,0	1,0
00687015	0,15	3,175	38,0	2,5
0068702	0,2	3,175	38,0	3,2
00687025	0,25	3,175	38,0	3,5
0068703	0,3	3,175	38,0	5,5
00687035	0,35	3,175	38,0	5,5
0068704	0,4	3,175	38,0	5,5
00687045	0,45	3,175	38,0	5,5
0068705	0,5	3,175	38,0	5,5
00687055	0,55	3,175	38,0	5,5
0068706	0,6	3,175	38,0	7,0
00687065	0,65	3,175	38,0	8,5
0068707	0,7	3,175	38,0	10,5
00687075	0,75	3,175	38,0	10,5
0068708	0,8	3,175	38,0	10,5
00687085	0,85	3,175	38,0	10,5
0068709	0,9	3,175	38,0	10,5
00687095	0,95	3,175	38,0	10,5
0068710	1,0	3,175	38,0	10,5
00687105	1,05	3,175	38,0	10,5
0068711	1,1	3,175	38,0	10,5
00687115	1,15	3,175	38,0	10,5
0068712	1,2	3,175	38,0	10,5
00687125	1,25	3,175	38,0	10,5
0068713	1,3	3,175	38,0	10,5
00687135	1,35	3,175	38,0	10,5
0068714	1,4	3,175	38,0	10,5
00687145	1,45	3,175	38,0	10,5
0068715	1,5	3,175	38,0	10,5
00687155	1,55	3,175	38,0	10,5
0068716	1,6	3,175	38,0	10,5
00687165	1,65	3,175	38,0	10,5
0068717	1,7	3,175	38,0	10,5
00687175	1,75	3,175	38,0	10,5
0068718	1,8	3,175	38,0	10,5

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00687185	1,85	3,175	38,0	10,5
0068719	1,9	3,175	38,0	10,5
00687195	1,95	3,175	38,0	10,5
0068720	2,0	3,175	38,0	10,5
00687205	2,05	3,175	38,0	10,5
0068721	2,1	3,175	38,0	10,5
00687215	2,15	3,175	38,0	10,5
0068722	2,2	3,175	38,0	10,5
00687225	2,25	3,175	38,0	10,5
0068723	2,3	3,175	38,0	10,5
00687235	2,35	3,175	38,0	10,5
0068724	2,4	3,175	38,0	10,5
00687245	2,45	3,175	38,0	10,5
0068725	2,5	3,175	38,0	10,5
0068725X	2,5	3,175	38,0	12,0
00687255	2,55	3,175	38,0	10,5
0068726	2,6	3,175	38,0	10,5
00687265	2,65	3,175	38,0	10,5
0068727	2,7	3,175	38,0	10,5
00687275	2,75	3,175	38,0	10,5
0068728	2,8	3,175	38,0	10,5
00687285	2,85	3,175	38,0	10,5
0068729	2,9	3,175	38,0	10,5
0068729X	2,9	3,175	38,0	16,0
00687295	2,95	3,175	38,0	10,5
0068730	3,0	3,175	38,0	10,5
00687305	3,05	3,175	38,0	10,5
0068731	3,1	3,175	38,0	10,5
0068732	3,2	3,175	38,0	12,0
0068733	3,3	3,175	38,0	12,0
0068734	3,4	3,175	38,0	12,0
0068735	3,5	3,175	38,0	12,0
0068736	3,6	3,175	38,0	12,0
0068737	3,7	3,175	38,0	12,0
0068738	3,8	3,175	38,0	12,0
0068739	3,9	3,175	38,0	12,0
0068740	4,0	3,175	38,0	12,0
0068741	4,1	3,175	38,0	12,0
0068742	4,2	3,175	38,0	12,0
0068743	4,3	3,175	38,0	12,0
0068744	4,4	3,175	38,0	12,0
0068745	4,5	3,175	38,0	12,0
0068746	4,6	3,175	38,0	12,0
0068747	4,7	3,175	38,0	12,0
0068748	4,8	3,175	38,0	12,0
0068749	4,9	3,175	38,0	12,0
0068750	5,0	3,175	38,0	12,0
0068751	5,1	3,175	38,0	12,0
0068752	5,2	3,175	38,0	12,0
0068753	5,3	3,175	38,0	12,0
0068754	5,4	3,175	38,0	12,0
0068755	5,5	3,175	38,0	12,0
0068756	5,6	3,175	38,0	12,0
0068757	5,7	3,175	38,0	12,0
0068758	5,8	3,175	38,0	12,0
0068759	5,9	3,175	38,0	12,0
0068760	6,0	3,175	38,0	12,0
0068761	6,1	3,175	38,0	12,0
0068762	6,2	3,175	38,0	12,0
0068763	6,3	3,175	38,0	12,0
0068764	6,4	3,175	38,0	12,0
0068765	6,5	3,175	38,0	12,0

DATRON

Vrtáky 6mm stopka

2
břity

SK

DIN 6535
Form HA

hliník

bronz

plast

dřevo



měď

mosaz



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068229X	2,9	6,0	50,0	21,0
0068230L	3,0	6,0	50,0	21,0
0068231L	3,1	6,0	50,0	21,0
0068232L	3,2	6,0	50,0	21,0
0068233L	3,3	6,0	50,0	21,0
0068234L	3,4	6,0	50,0	21,0
0068235L	3,5	6,0	50,0	21,0
0068236L	3,6	6,0	50,0	21,0
0068237L	3,7	6,0	50,0	21,0
0068238L	3,8	6,0	50,0	21,0
0068239L	3,9	6,0	50,0	21,0
0068239X	3,9	6,0	56,0	26,0
0068240L	4,0	6,0	50,0	21,0
0068240X	4,0	6,0	60,0	31,0
0068241L	4,1	6,0	50,0	21,0
0068242L	4,2	6,0	50,0	21,0
0068243L	4,3	6,0	50,0	21,0
0068244L	4,4	6,0	50,0	21,0
0068245L	4,5	6,0	50,0	21,0
0068245X	4,5	6,0	60,0	31,0
0068246L	4,6	6,0	50,0	21,0
0068247L	4,7	6,0	50,0	21,0
0068248L	4,8	6,0	50,0	21,0
0068249L	4,9	6,0	50,0	21,0
0068249X	4,9	6,0	60,0	31,0
0068250L	5,0	6,0	50,0	21,0
0068250X	5,0	6,0	60,0	31,0
0068251L	5,1	6,0	50,0	21,0
0068252L	5,2	6,0	50,0	21,0
0068253L	5,3	6,0	50,0	21,0
0068254L	5,4	6,0	50,0	21,0
0068255L	5,5	6,0	50,0	21,0
0068255X	5,5	6,0	60,0	31,0
00687175	1,75	3,175	38,0	10,5
0068718	1,8	3,175	38,0	10,5

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068256L	5,6	6,0	50,0	21,0
0068257L	5,7	6,0	50,0	21,0
0068258L	5,8	6,0	50,0	21,0
0068259L	5,9	6,0	50,0	21,0
0068259X	5,9	6,0	70,0	36,0
0068260L	6,0	6,0	50,0	21,0
0068260X	6,0	6,0	60,0	31,0

DATRON

Výstružníky

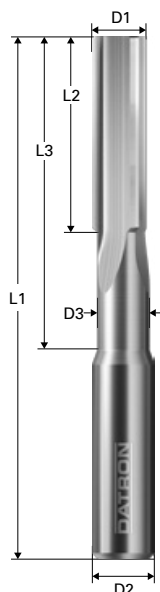
Výstružníky

80



DATRON

Výstružníky



hliník



měď



mosaz



bronz



Výstružníky DATRON standard verze

Obj. č.	Jmenovitý D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068103E	3H7	6	2,5	50	6	10
0068104E	4H7	6	3,3	50	8	12
0068105E	5H7	6	4,2	50	10	16
0068106E	6H7	6	5	55	12	21
0068108E	8H7	8	6,7	60	16	26
0068110E	10H7	10	8,3	65	20	31
0068112E	12H7	12	10	70	24	36

Výstružníky DATRON dlouhá verze

Obj. č.	Jmenovitý D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068103L	3H7	6	2,5	50	9	16
0068104L	4H7	6	3,3	55	12	21
0068105L	5H7	6	4,2	60	16	26
0068106L	6H7	6	5	65	21	31
0068108L	8H7	8	6,7	75	26	41
0068110L	10H7	10	8,3	85	31	51
0068112L	12H7	12	10	105	36	71

DATRON NEO

Obj. č.	Jmenovitý D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L2 (mm)
0068103N	3H7	8	2,5	50	6	10
0068104N	4H7	8	3,3	50	8	12
0068105N	5H7	8	4,2	50	10	16
0068106N	6H7	8	5	55	12	21
0068108E	8H7	8	6,7	60	16	26

Předvrtaný otvor musí mít sražení, aby se zabránilo vybočení nástroje.

Doporučení k údajům řezání

Obj. č.	D1 (mm)	Otáčky (ot/min)	Vf (mm/min)	Vc (m/min)	fz (mm)
0068103E	3	12000	1000	113,1	0,028
0068104E	4	9000	1000	113,1	0,037
0068105E	5	7100	1000	111,5	0,047
0068106E	6	6000	1000	113,1	0,056
0068108E	8	4500	850	113,1	0,063
0068110E	10	3600	700	113,1	0,065
0068112E	12	3000	600	113,1	0,067

Obj. č.	D1 (mm)	Otáčky (ot/min)	Vf (mm/min)	Vc (m/min)	fz (mm)
0068103L	3	12000	900	113,1	0,025
0068104L	4	9000	900	113,1	0,033
0068105L	5	7000	900	110,0	0,043
0068106L	6	6000	900	113,1	0,050
0068108L	8	4500	750	113,1	0,056
0068110L	10	3500	550	110,0	0,052
0068112L	12	3000	450	113,1	0,050

Obj. č.	D1 (mm)	Otáčky (ot/min)	Vf (mm/min)	Vc (m/min)	fz (mm)
0068103N	3	12000	1000	113,1	0,028
0068104N	4	9000	1000	113,1	0,037
0068105N	5	7000	1000	110,0	0,048
0068106N	6	6000	1000	113,1	0,056
0068108E	8	4500	850	113,1	0,063

DATRON

Závitové frézy

Parametry pro závitové frézy – nástrojová data 84

Závitové frézy zesílené 86

Závitové frézy 87

Frézovací závitové frézy 88

Hřebínkové závitové frézy 89



DATRON

Parametry pro závitové frézy zesílené nástrojová data

Obj. č.	otáčky (ot/mm)	posuv (mm/min)	H/8 (mm)	jmen. prům. (mm)	skut. prům. (mm)	D3 (mm)	K	W/R (°)	L2 (mm)	L3 (mm)	díra (mm)
00680010E	40 000	150	0,027	0,720	0,750	0,320	40	60°	0,13	3,00	0,75
00680011E	40 000	150	0,027	0,825	0,850	0,425	40	60°	0,13	3,00	0,85
00680012E	40 000	150	0,027	0,840	0,880	0,440	40	60°	0,13	3,00	0,95
00680014E	40 000	200	0,032	0,980	0,990	0,530	40	60°	0,15	4,00	1,10
00680016E	40 000	200	0,038	1,120	1,150	0,610	40	60°	0,17	4,00	1,30
00680018E	40 000	250	0,038	1,260	1,300	0,750	40	60°	0,17	4,00	1,50
00680020E	39 000	250	0,043	1,400	1,440	0,830	40	60°	0,19	6,00	1,60
00680022E	39 000	300	0,049	1,540	1,600	0,910	40	60°	0,21	6,00	1,80
00680025E	39 000	300	0,049	1,750	1,800	1,120	40	60°	0,20	6,00	2,10
00680030E	38 000	350	0,054	2,100	2,180	1,310	40	60°	0,26	8,00	2,50
00680035E	38 000	350	0,065	2,450	2,500	1,550	40	60°	0,29	8,00	2,90
00680040E	37 000	400	0,076	2,800	2,900	1,800	40	60°	0,33	11,00	3,30
00680045E	37 000	400	0,081	3,150	3,200	2,100	40	60°	0,34	10,00	3,70
00680050E	36 000	500	0,087	3,500	3,630	2,400	40	60°	0,36	10,00	4,20
00680060E	35 000	600	0,108	4,200	4,380	2,900	40	60°	0,43	12,00	5,00
00680070E	35 000	650	0,108	4,900	5,050	3,600	40	60°	0,43	14,00	6,00
00680080E	34 000	700	0,135	5,600	5,810	4,050	40	60°	0,51	16,00	6,80
00680100E	32 000	800	0,162	7,000	7,260	5,200	40	60°	0,57	21,00	8,50
00680120E	32 000	850	0,189	8,400	8,700	6,350	40	60°	0,69	26,00	10,20

Uvedené skutečné hodnoty slouží k orientaci a za různých podmínek se mohou lišit.

DATRON

Parametry pro závitové frézy nástrojová data

Obj. č.	jmen. prům. (mm)	skut. prům. (mm)	otáčky (ot/min)	K	D3 (mm)	W/R (°)	L2 (mm)
0068418/L	0,8	0,8	35000	40	0,49	60	0,09
0068418S	0,95	0,95	35000	40	0,49	60	0,09
0068419	1,4	1,4	35000	40	0,9	60	0,1
0068419L	1,4	1,4	30000	40	0,9	60	0,1
0068419X	1,4	1,4	32000	40	0,9	60	0,1
0068420	2	2	35000	40	1	60	0,2
0068420L	2	2	30000	40	1	60	0,2
0068420X	2	2	32000	40	1	60	0,2
0068451	4	4,08	25000	40	1	60	0,5
0068451L	4	4,08	22000	40	2	60	0,5
0068451X	4	4,08	24000	40	2	60	0,5
0068450	6	6	25000	40	3	55	0,7
0068452	6	5,95	25000	40	3	80	1,3
0068451A	8	8	25000	40	3	60	1,6
0068450A	8	8	25000	40	3	55	1,55

* Parametry pro hřebínkové závitové frézy platí jen pro HSC Pro a CNC VX.X. Parametry nejsou pro řízení NEXT nutné.

Parametry pro frézovací závitové frézy nástrojová data

Obj. č.	jmen. prům. (mm)	skut. prům. (mm)	otáčky (ot/min)	K	D3 (mm)	W/R (°)	L2 (mm)
0068419A	2,0	2,0	45 000	40	1,34	60	0,2
0068420A	3,0	3,0	40 000	40	1,97	60	0,3
0068454	6,0	5,95	33 000	40	4,14	80	1,2
0068454A	6,0	5,95	33 000	40	2,75	60	1,2
0068456	4,8	4,6	25 000	40	3,35	60	0,5
0068457	6,0	5,95	25 000	40	4,0	60	0,5
0068458	8,0	7,95	25 000	40	5,4	60	0,5

* Parametry pro frézovací závitovací frézy platí jen pro HSC Pro a CNC VX.X. Parametry nejsou pro řízení NEXT nutné.

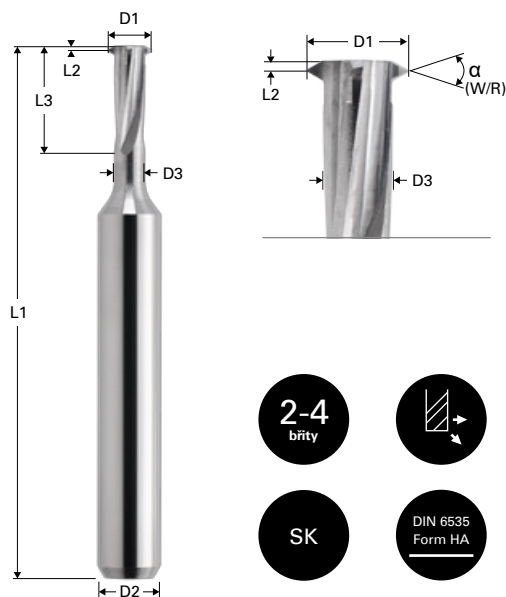
Parametry pro hřebínkové závitové frézy nástrojová data

Obj. č.	jmen. prům. (mm)	skut. prům. (mm)	otáčky (ot/min)	K	D3 (mm)	W/R (°)	L2 (mm)
00684503	2,3	2,3	21 200	M3	0	60	0
00684544	3,0	2,98	14 300	M4	0	60	0
00684555	3,8	3,72	12 800	M5	0	60	0
00684566	4,5	4,48	10 850	M6	0	60	0
00684588	6,1	6,0	8 000	M8	0	60	0

* Parametry pro závitovací frézy platí jen pro HSC Pro a CNC VX.X. Parametry nejsou pro řízení NEXT nutné.

DATRON

Závitové frézy zesílené


2-4
břity


SK

DIN 6535
Form HA


hliník



měď



bronz



mosaz



plast



dřevo



akrylové sklo

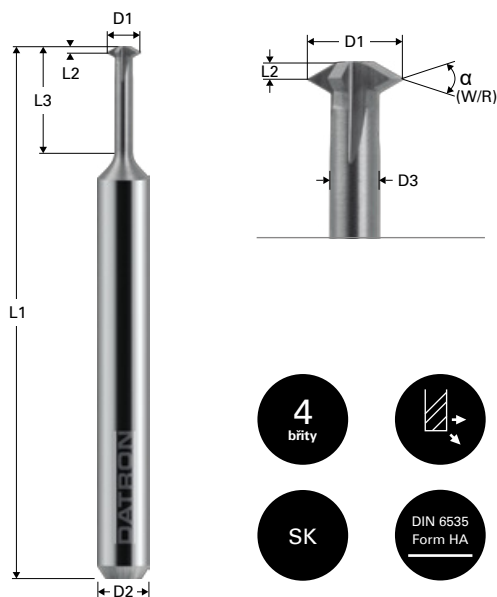


Závitové frézy

Obj. č.	závit	D1 (mm)	D2 (mm)	D3* (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)	počet břitů	stoupání	díra (mm)
00680010E	M 1	0,720	3	0,320	40	0,13	3	60	2	0,25	0,75
00680011E	M 1,1	0,825	3	0,425	40	0,13	3	60	2	0,25	0,85
00680012E	M 1,2	0,840	3	0,440	40	0,13	3	60	2	0,25	0,95
00680014E	M 1,4	0,980	3	0,530	40	0,15	4	60	2	0,3	1,1
00680016E	M 1,6	1,120	3	0,610	40	0,17	4	60	2	0,35	1,3
00680018E	M 1,8	1,260	3	0,750	40	0,17	4	60	2	0,35	1,5
00680020E	M 2	1,400	3	0,830	40	0,19	6	60	2	0,4	1,6
00680022E	M 2,2	1,540	3	0,910	40	0,21	6	60	2	0,45	1,8
00680025E	M 2,5	1,750	3	1,120	40	0,2	6	60	4	0,45	2,1
00680030E	M 3	2,100	6	1,310	50	0,26	8	60	4	0,5	2,5
00680035E	M 3,5	2,450	6	1,550	50	0,29	8	60	4	0,6	2,9
00680040E	M 4	2,800	6	1,800	50	0,33	11	60	4	0,7	3,3
00680045E	M 4,5	3,150	6	2,100	50	0,34	10	60	4	0,75	3,7
00680050E	M 5	3,500	6	2,400	50	0,36	10	60	4	0,8	4,2
00680060E	M 6	4,200	6	2,900	50	0,43	12	60	4	1	5
00680070E	M 7	4,900	6	3,600	54	0,43	14	60	4	1	6
00680080E	M 8	5,600	6	4,050	58	0,51	16	60	4	1,25	6,8
00680100E	M 10	7,000	8	5,200	60	0,57	21	60	4	1,5	8,5
00680120E	M 12	8,400	10	6,350	66	0,69	26	60	4	1,75	10,2

* U HSC Pro i CNC VX.X je nutné informaci D3 zaznamenat u D2.

Závitové frézy

4
břity

SK

DIN 6535
Form HA

hliník



měď



bronz



mosaz



plast



ocel



dřevo



akrylové sklo



3mm stopka

Obj. č.	závit	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)
0068418	M1,0–M 1,2	0,8	3,0	0,49	40,0	0,09	3,0	60
0068418L	M1,0–M 1,2	0,8	3,0	0,49	40,0	0,09	6,0	60
0068418S	M1.4	0,95	3,0	0,49	40,0	0,09	3,0	60
0068419	M1.6–M2,5	1,4	3,0	0,9	40,0	0,1	6,0	60
0068419L	M1.6–M2,5	1,4	3,0	0,9	40,0	0,1	10,0	60
0068419X	M1.6–M2,5	1,4	3,0	0,9	60,0	0,1	6,0	60
0068420	M2,5–M4	2,0	3,0	1,0	40,0	0,2	8,0	60
0068420L	M2,5–M4	2,0	3,0	1,0	40,0	0,2	12,0	60
0068420X	M2,5–M4	2,0	3,0	1,0	50,0	0,2	8,0	60

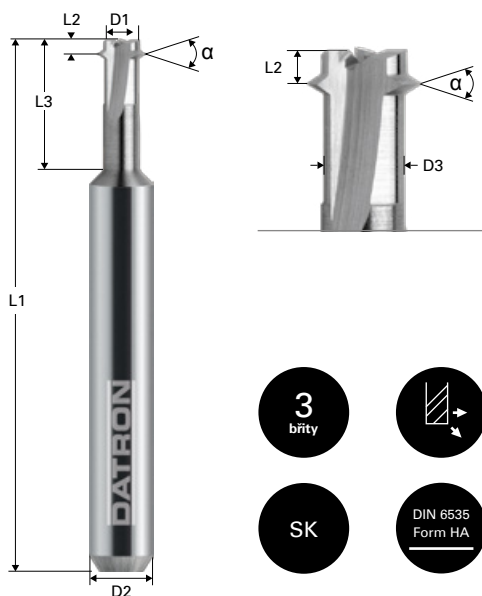
6mm stopka

Obj. č.	závit	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)
0068451	M5–M10	4,0	6,0	1,0	50,0	0,5	12,0	60
0068451L	M5–M10	4,0	6,0	2,0	50,0	0,5	16,0	60
0068451X	M5–M10	4,0	6,0	2,0	58,0	0,5	30,0	60
0068450	Whitworth $\leq 1/2''$	6,0	6,0	3,0	50,0	0,7	12,0	55
0068450A	Whitworth $\leq 1/2''$	8,0	6,0	3,0	50,0	1,55	12,0	55
0068452	PG7–PG48	6,0	6,0	3,0	50,0	1,3	12,0	80
0068451A	M10–M36	8,0	6,0	3,0	50,0	1,6	12,0	60

* U HSC Pro i CNC VX.X je nutné informaci D3 zaznamenat u D2.

DATRON

Frézovací závitové frézy



hliník

plast



mosaz



měď



dřevo



3mm stopka

Obj. č.	závit	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)	užitečná délka (mm)
0068419A	M2,5–M3	2,0	3,0	1,5	40,0	1,0	8,5	60	3
0068420A	M4 - M5	3,0	3,0	2,2	40,0	1,0	10,0	60	5

6mm stopka

Obj. č.	závit	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)	užitečná délka (mm)
0068420A	M4–M5	3,0	3,0	2,2	40,0	1,0	10,0	60	5
0068456	M6	3,6	6,0	3,4	50,0	1,0	12,0	60	6
0068457	M8–M10	4,2	6,0	4,0	50,0	1,5	12,0	60	8
0068454A	met. kabelová průchodka se závitěm	4,2	6,0	4,0	50,0	2,0	12,0	60	10
0068454	PG7–PG48	4,4	6,0	4,2	50,0	2,0	12,0	80	10
0068458	M12–M16	5,6	6,0	5,4	50,0	1,5	12,0	60	10

Hřebínkové závitové frézy



hliník

plast



mosaz



6mm stopka

Obj. č.	závit	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
00684503	M3	2,3	6,0	50,0	8,0	60
00684504	M4	3,0	6,0	50,0	8,0	60
00684544	M4	3,0	6,0	50,0	12,0	60
00684505	M5	3,8	6,0	50,0	12,0	60
00684555	M5	3,8	6,0	50,0	16,0	60

8mm stopka

Obj. č.	závit	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
00684506	M6	4,5	8,0	50,0	12,0	60
00684566	M6	4,5	8,0	50,0	16,0	60

10mm stopka

Obj. č.	závit	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
00684508	M8	6,0	10,0	50,0	12,0	60
00684588	M8	6,0	10,0	50,0	16,0	60

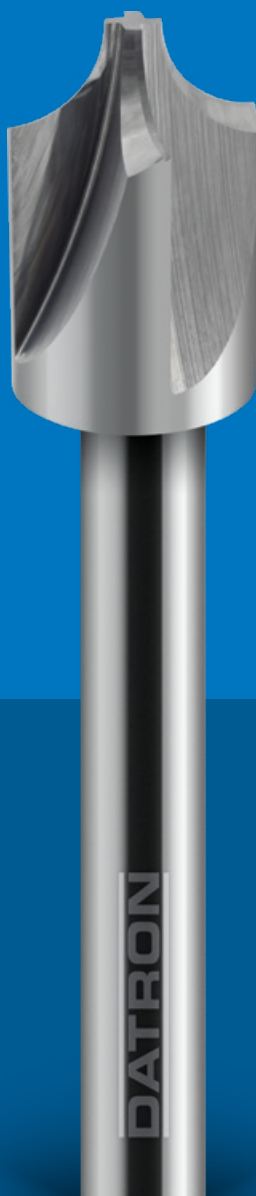
DATRON

Frézy na vnější zaoblení

Frézy na vnější zaoblení	92
--------------------------	----

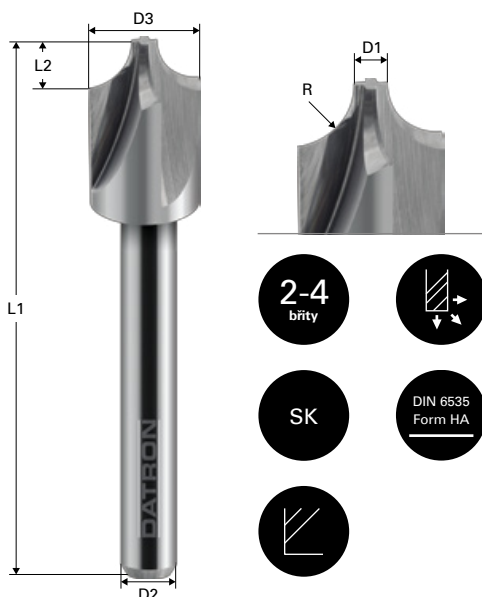
Frézy na vnější zaoblení leštěné na akrylové sklo	93
---	----

Odjehlovací dvoubřité frézy	94
-----------------------------	----



DATRON

Frézy na vnější zaoblení



hliník



plast



dřevo



bronz



mosaz



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)	Počet břitů
0068412	2,0	6,0	6,0	50,0	2,0	2,0	2
00684115	3,0	6,0	6,0	50,0	1,5	1,5	2
00684125	3,0	6,0	8,0	50,0	2,5	2,5	4
00684145	3,0	6,0	12,0	50,0	4,5	4,5	4
0068415	3,0	6,0	13,0	50,0	5,0	5,0	4
0068411	4,0	6,0	6,0	50,0	1,0	1,0	2
0068413	4,0	6,0	10,0	50,0	3,0	3,0	4
00684135	4,0	6,0	11,0	50,0	3,5	3,5	4
0068414	4,0	6,0	12,0	50,0	4,0	4,0	4
0068416	4,0	6,0	16,0	50,0	6,0	6,0	4
0068410	5,0	6,0	6,0	50,0	0,5	0,5	2

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)	Počet břitů
00684125N	3,0	8,0	8,0	50,0	2,5	2,5	4
00684135N	4,0	8,0	11,0	50,0	3,5	3,5	4
0068413N	4,0	8,0	10,0	50,0	3,0	3,0	4
0068414N	4,0	8,0	12,0	50,0	4,0	4,0	4

DATRON NEO

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)	Počet břitů
00684125N	3	8	8	50	2,5	2,5	4
0068413N	4	8	10	50	3	3	4
00684135N	4	8	11	50	3,5	3,5	4
0068414N	4	8	12	50	4	4	4

DATRON

Frézy na vnější zaoblení leštěné na akrylové sklo



akrylové sklo



plast



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
00685710	4,0	6,0	6,0	50,0	1,0	1,0
00685720	4,0	6,0	8,0	50,0	2,0	2,0
00685730	4,0	6,0	10,0	50,0	3,0	3,0
00685715	5,0	6,0	8,0	50,0	1,5	1,5
00685725	5,0	6,0	10,0	50,0	2,5	2,5

DATRON

Odjehlovací dvoubřité frézy

2
břity

SK

DIN 6535
Form HA

ocel



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
00784908	0,8	3,0	40,0	0,3	0,3
00784909	0,9	3,0	40,0	0,3	0,3
00784910	1,0	3,0	40,0	0,3	0,3
00784911	1,1	3,0	40,0	0,3	0,3
00784912	1,2	3,0	40,0	0,3	0,3
00784913	1,3	3,0	40,0	0,3	0,3
00784914	1,4	3,0	40,0	0,3	0,3
00784915	1,5	3,0	40,0	0,3	0,3
00784916	1,6	3,0	40,0	0,3	0,3
00784917	1,7	3,0	40,0	0,3	0,3
00784918	1,8	3,0	40,0	0,3	0,3
00784919	1,9	3,0	40,0	0,3	0,3
00784920	2,0	3,0	40,0	0,3	0,3
00784921	2,1	3,0	40,0	0,3	0,3
00784922	2,2	3,0	40,0	0,3	0,3
00784923	2,3	3,0	40,0	0,3	0,3
00784924	2,4	3,0	40,0	0,3	0,3

DATRON

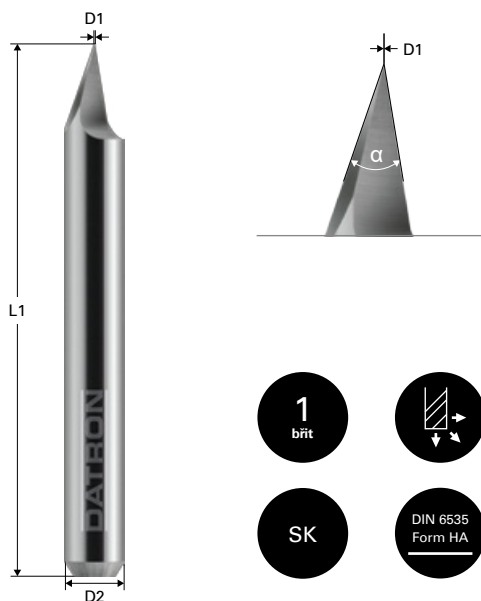
Gravírovací hroty

Gravírovací hroty	96
Gravírovací hroty vyvážené	98
Gravírovací hroty pro obrábění oceli	99
Gravírovací hroty pro obrábění kalené oceli s povlakováním (ALCRONA)	100
Gravírovací frézy dvoubřité	101
Gravírovací frézy dvoubřité s kulovým čelem	102



DATRON

Gravírovací hroty



hliník

bronz

plast

dřevo

měď

mosaz

akrylové sklo

3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068278	0,05	3,0	40,0	20
0068279	0,1	3,0	40,0	20
0068279A	0,1	3,0	40,0	30
0068280	0,1	3,0	40,0	40
0068280A	0,1	3,0	40,0	45
0068281	0,1	3,0	40,0	60
0068282	0,1	3,0	40,0	90
0068278A	0,2	3,0	40,0	20
0068279B	0,2	3,0	40,0	30
0068280B	0,2	3,0	40,0	40
0068281A	0,2	3,0	40,0	60
0068279C	0,3	3,0	40,0	30
0068280D	0,5	3,0	40,0	40
0068284	3,0	3,0	40,0	180
0068679	0,1	3,175	40,0	20

1/8" stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068679A	0,1	3,175	40,0	30
0068680	0,1	3,175	40,0	40
0068681	0,1	3,175	40,0	60
0068682	0,1	3,175	40,0	90
0068270	0,1	4,0	40,0	20

4mm stopka

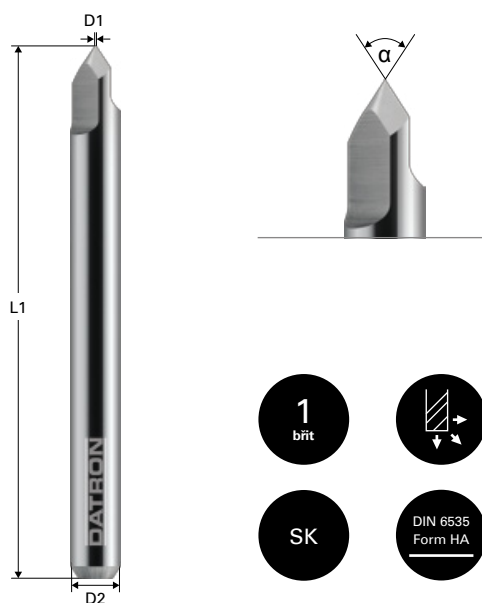
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068273	0,1	4,0	40,0	30
0068274	0,1	4,0	40,0	40
0068276	0,1	4,0	40,0	60
0068277	0,1	4,0	40,0	90
0068284B	0,05	6,0	50,0	20

6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068284C	0,1	6,0	50,0	20
0068283	0,1	6,0	50,0	30
0068283L	0,1	6,0	50,0	40
0068285	0,1	6,0	50,0	50
0068285A	0,1	6,0	50,0	60
0068286	0,1	6,0	50,0	90
0068287	0,1	6,0	50,0	120
0068284D	0,2	6,0	50,0	20
0068283D	0,2	6,0	50,0	30
0068285D	0,2	6,0	50,0	60
0068283E	0,3	6,0	50,0	30
0068285E	0,3	6,0	50,0	60
0068284F	0,4	6,0	50,0	20
0068283F	0,4	6,0	50,0	30
0068285F	0,4	6,0	50,0	60
0068283G	0,6	6,0	50,0	30
0068288	6,0	6,0	50,0	180

DATRON

Gravírovací hroty vyvážené



hliník



měď



bronz



mosaz



plast



dřevo



akrylové sklo

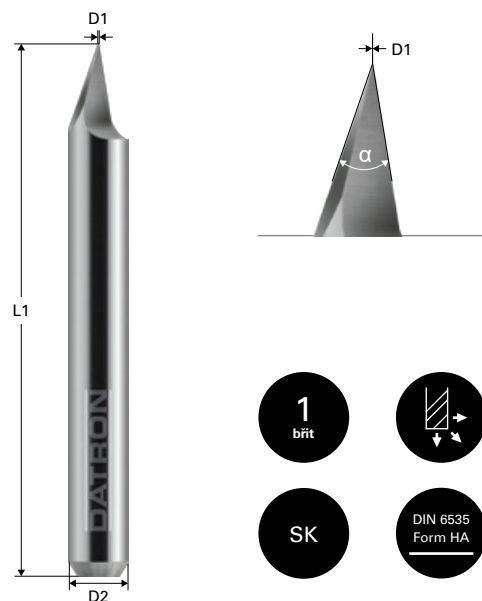


6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068282G	0,1	6,0	50,0	30
0068284G	0,1	6,0	50,0	40
0068285G	0,1	6,0	50,0	60
0068286G	0,1	6,0	50,0	90

DATRON

Gravírovací hroty pro obrábění oceli



ocel



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068510	0,1	6,0	50,0	20
0068511	0,1	6,0	50,0	30
0068512	0,1	6,0	50,0	40
0068513	0,1	6,0	50,0	60
0068514	0,1	6,0	50,0	90
0068510A	0,2	6,0	50,0	20
0068511A	0,2	6,0	50,0	30
0068512A	0,2	6,0	50,0	40
0068513A	0,2	6,0	50,0	60
0068514A	0,2	6,0	50,0	90

DATRON

Gravírovací hroty pro obrábění kalené oceli s povlakováním (ALCRONA)



ocel



bronz



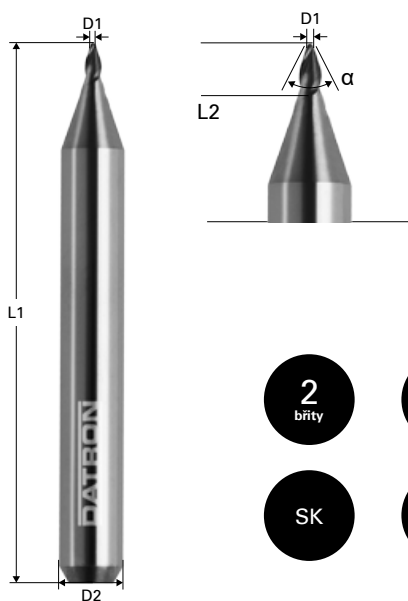
GRP/CRP



4mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068520	0,1	4,0	40,0	30
0068521	0,1	4,0	40,0	45
0068520A	0,2	4,0	40,0	30
0068521A	0,2	4,0	40,0	45

Gravírovací frézy dvoubřité



hliník



měď



bronz



mosaz



plast



dřevo



akrylové sklo



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
00683201	0,2	3,0	40	2,0	20
00683202	0,3	3,0	40	2,5	20
00683203	0,5	6,0	50	3,0	20
00683204	1,0	6,0	50	4,0	20
00683211	0,2	3,0	40	2,0	30
00683212	0,3	3,0	40	2,5	30
00683213	0,5	6,0	50	3,0	30
00683214	1,0	6,0	50	4,0	30
00683221	0,2	6,0	50	2,0	90
00683222	0,3	6,0	50	2,5	90
00683223	0,5	6,0	50	2,7	90
00683224	1,0	6,0	50	2,4	90

DATRON

Gravírovací frézy dvoubřité s kulovým čelem

2
břity

SK

DIN 6535
Form HA

hliník



měď



bronz



mosaz



plast



dřevo



akrylové sklo



6mm stopka

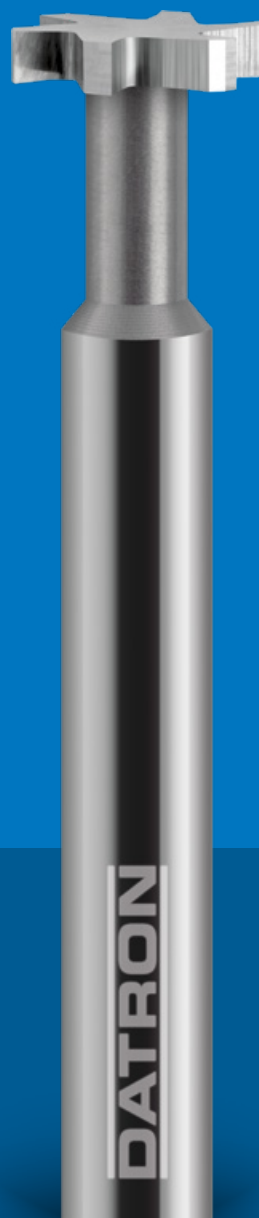
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)	α (°)
00683401	0,3	3,0	40	1,5	0,15	20
00683402	0,6	3,0	40	2,5	0,3	20
00683403	1,0	6,0	50	3,5	0,5	20
00683404	2,0	6,0	50	3,5	1,0	20
00683411	0,3	3,0	40	1,5	0,15	30
00683412	0,6	3,0	40	2,5	0,3	30
00683413	1,0	6,0	50	3,5	0,5	30
00683414	2,0	6,0	50	3,5	1,0	30

DATRON

Frézy na T-drážky

Frézy na T-drážky

104



DATRON

Frézy na T-drážky



hliník



plast



dřevo



bronz



mosaz



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Počet břitů
0068425	3,0	3,0	1,6	40,0	0,8	6,0	2
0068424D	6,0	6,0	3,0	50,0	2,8	8,0	4
0068424L	8,0	6,0	3,5	50,0	0,7	6,0	4
0068424K	8,0	6,0	3,5	50,0	1,0	6,0	4
0068424	8,0	6,0	3,5	50,0	1,3	6,0	4
0068424S	8,0	6,0	3,5	50,0	4,5	9,0	4
0068423	10,0	6,0	4,0	50,0	2,0	12,0	4
0068423A	10,0	6,0	4,0	50,0	2,0	12,0	6
0068426	15,0	6,0	6,0	50,0	3,0	25,0	4
0068424A	8,0	8,0	3,5	50,0	1,3	6,0	4

DATRON neo®

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Počet břitů
0068424A	8	8	3,5	50	1,3	60	4
0068423N	10	8	4	50	2	12	4

DATRON

Rycí diamanty

Rycí diamanty

106



DATRON

Rycí diamanty



hliník



měď



bronz



mosaz



dřevo



akrylové sklo



plast



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068501	0,1	6	61	90
0068502	0,1	6	61	120

DATRON

Rybinové frézy

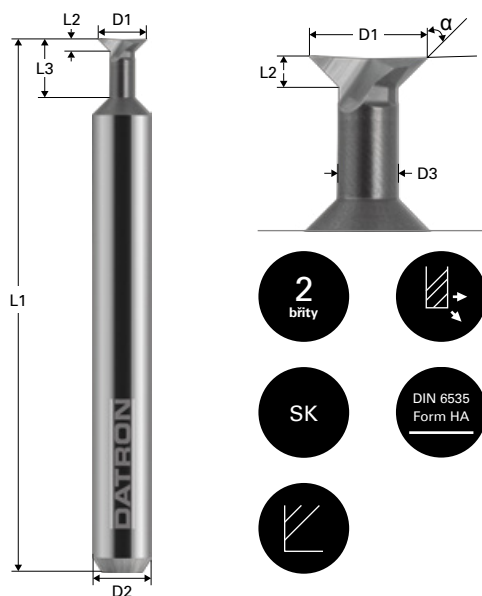
Rybinové frézy

108



DATRON

Rybinové frézy



hliník



plast



dřevo



bronz



mosaz



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)
0068290	3,0	3,0	2,0	40,0	3,0	6,0	5
0068783	3,0	3,0	2,0	40,0	0,87	6,0	30
0068783A	3,0	3,0	2,0	40,0	0,5	6,0	45
0068783B	3,0	3,0	2,0	40,0	0,29	6,0	60
0068690	3,175	3,175	2,0	39,0	3,0	6,0	5
0068784	4,0	6,0	2,0	50,0	1,73	6,0	30
0068784A	4,0	6,0	2,0	50,0	1,0	6,0	45
0068784B	4,0	6,0	2,0	50,0	0,58	6,0	60
0068785	5,0	6,0	2,5	50,0	2,17	6,0	30
0068785A	5,0	6,0	2,5	50,0	1,25	6,0	45
0068785B	5,0	6,0	2,5	50,0	0,72	6,0	60
0068291	6,0	6,0	5,0	50,0	6,0	6,0	5
0068786	6,0	6,0	3,0	50,0	2,6	6,0	30
0068786A	6,0	6,0	3,0	50,0	1,5	6,0	45
0068786B	6,0	6,0	3,0	50,0	0,87	6,0	60

Upínací technika pro nástroje

Upínací systém HSK

Polygonální upínací technika	110
Polygonální kleštiny HSK-E 25 a HSK-E 32	111
Upínací jednotka pro polygonální kleštiny	112
Redukční vložky pro polygonální kleštiny	112
Držák kleštiny DATRON DR 16 pro HSK-E 32	113
Montážní příslušenství DATRON pro držák kleštiny DR 16	113

Přímý upínací systém

Redukční pouzdra pro systémy přímého upínání	114
Dorazové kroužky a lisovací nástroje	114

DATRON

Polygonální upínací technika

Polygonální kleština HSK-E byla vyvinuta pro přesné a bezpečné třískové obrábění také při vysokých otáčkách.

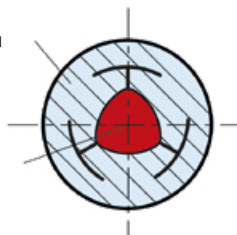
Stabilní, rotačně symetrická konstrukce má vynikající obvodovou házivost méně než 3 μm . To umožňuje velmi kvalitní výsledky frézování až při 48 000 ot/min.

Díky pasivnímu tlumení vibrací se výrazně zlepši životnost vysokofrekvenčního vřetena a obráběcího nástroje.



Princip funkce polygonální upínací techniky

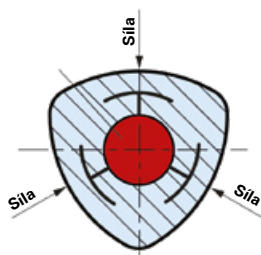
Upínací průměr podobný polygonu



1. Před upnutím

V neosazeném, neupnutém stavu je zřetelná geometrie upevnění díku ve tvaru polygonu.

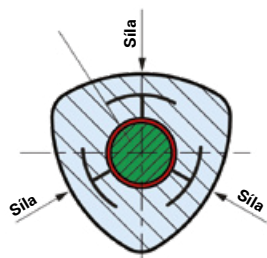
Upínací průměr je kulatý



2. V upínacích přípravcích

Ve třech bodech se pomocí hydraulických upínacích přípravků zavede síla. Upevnění díku je tak kruhovitě.

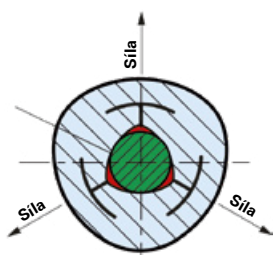
Vložení stopky



3. Zavedení díku nástroje

Stopku nástroje lze nyní snadno a rychle zavést do upevnění.

Upínací průměr se smrští



4. Nástroj je upnutý

Tlak upínacích přípravků se sníží a zavedená síla se zruší. Elasticky deformované sklíčidlo opět zaujme svůj tvar polygonu. Nástroj je nyní pevně a centricky upnutý

Polygonální kleštiny HSK-E 25 a HSK-E 32



Polygonální kleštiny DATRON přesvědčí masivní konstrukcí a obvodovou házivostí <3 µm. Umožňují tak maximální přesnost při obrábění.



HSK-E-25

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068300G	3	20	HSK-E-25	40	30
0068300S	3	14	HSK-E-25	40	30
0068311D	3,175	20	HSK-E-25	40	30
0068301G	4	20	HSK-E-25	40	30
0068302G	5	20	HSK-E-25	40	30
0068303G	6	20	HSK-E-25	40	30
0068303S	6	14	HSK-E-25	40	30
0068304G	8	20	HSK-E-25	40	30
0068305G	10	20	HSK-E-25	40	30

HSK-E-32

Item no.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00580030	3	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580317	3,175	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580040	4	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580050	5	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580060	6	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580080	8	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580100	10	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580120	12	25	HSK-E-32	55,0	35,0

HSK-E-32 s vnitřním chlazením

Item no.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00580030I	3	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580317I	3,175	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580040I	4	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580050I	5	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580060I	6	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580080I	8	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580100I	10	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580120I	12	25	HSK-E-32	55,0	35,0

Příslušenství

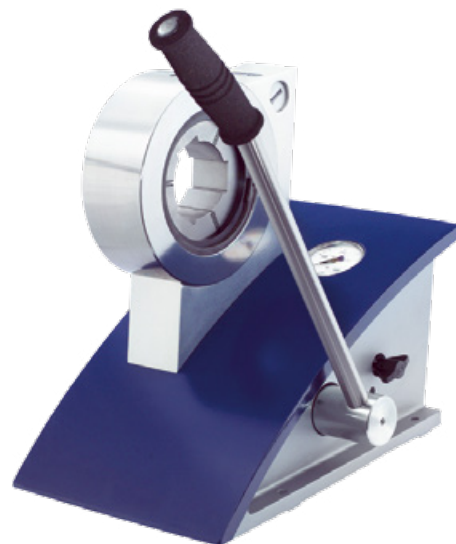
Obj. č.	Popis výrobku
0068353	Trubka pro předávání chladicího prostředku HSK-32
0068353A	Klíč na trubku pro chladicí prostředek HSK-32

DATRON

Upínací jednotka pro polygonální kleštiny

Hydraulický upínací systém pro polygonální kleštiny, vybavené ruční pumpou a manometrem, nevyžadují žádný zdroj energie a jsou tak velmi flexibilně použitelné. Upínací proces vyžaduje jen několik manuálních zásahů a je proveden během 20 vteřin.

Tento neopotřebitelný proces nevyžaduje v porovnání se smršťovací technikou žádné fáze ohřevu nebo ochlazování.



Obj. č.	Popis výrobku
0068340	Pro upevnění HSK-E 25 a HSK-E 32

DATRON

Redukční vložky pro polygonální kleštiny

Redukční vložky umožňují použití různých polygonálních kleštin na upínacích přípravcích.

Obj. č.	Popis výrobku	pro D2	Typ adaptéru
0068341S	Redukční vložka	14	HSK-E 25
0068341D	Redukční vložka	20	HSK-E 25
0068341E	Redukční vložka	25	HSK-E 32



Držák kleštiny DR 16 pro HSK-E 32

Držáky kleštiny DATRON DR 16 jsou flexibilně použitelné a přesvědčí masivní konstrukcí. Díky velkému výběru přesných kleštin lze držáky kleštiny používat pro nejrůznější upínací průměry. Díky malé obvodové házivosti kovem utěsněných přesných kleštin lze zaručit házivost $<3\text{ }\mu\text{m}$, což mnohonásobně překonává obvodovou házivost obvyklých upínacích systémů ER 16.



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Upozornění
0068321	DR 16	24,0	HSK-E 32	55,0	35,0	Držák kleštiny DR 16 včetně upínací matice a trubky pro chladicí prostředek
0068321B	3,0	-	DR 16	-	-	Přesná kleština adaptéru DR 16, kovem utěsněná
0068321C	4,0	-	DR 16	-	-	Přesná kleština adaptéru DR 16, kovem utěsněná
0068321E	6,0	-	DR 16	-	-	Přesná kleština adaptéru DR 16, kovem utěsněná
0068321G	8,0	-	DR 16	-	-	Přesná kleština adaptéru DR 16, kovem utěsněná
0068321I	10,0	-	DR 16	-	-	Přesná kleština adaptéru DR 16, kovem utěsněná

Montážní příslušenství pro držák kleštiny DR 16

Montážní příslušenství DATRON umožňuje flexibilní použití držáků kleštiny ze sortimentu DATRON.

Obj. č.	Popis výrobku	Upozornění
0068322	Montážní sada nástroje pro držák kleštiny DATRON	Montážní blok, adaptér pro HSK-E 32, válečkový klíč, tyč s rukojetí
0068322A	Montážní blok nástroje pro držák kleštiny DATRON	včetně měřicího snímače momentu
0068322D	Montážní adaptér pro držák kleštiny DATRON	Hodí se pro držák kleštiny HSK-E 32
0068322C	Válečkový klíč pro držák kleštiny DATRON	Hodí se pro upínací matice DR 16, D = 24 mm
0068322B	Tyč s rukojetí pro válečkový klíč	L = 280 mm



DATRON

Redukční pouzdra pro systémy přímého upínání

Redukční pouzdra od firmy DATRON umožňují použití různých stoppek nástrojů jen v jedné kleštině vřetena. Díky svému předpínání jsou adaptéry opětovně použitelné. Pro definované otevření potřebujete nástroj pro nasazení adaptéru obj. č. 0068337D pro 6mm a 8mm adaptér.



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)
0068350	1/8"	6,0	7,55
0068350A	1/8"	6,35	7,55
0068350C	1/8"	8,0	10,5
0068336B	2,0	6,0	7,55
0068336A	2,0	8,0	10,5
0068336	3,0	6,0	7,55

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)
0068336C	3,0	8,0	10,5
0068350D	4,0	6,0	7,55
0068336D	4,0	8,0	10,5
0068336R	5,0	8,0	10,5
0068336F	6,0	8,0	10,5
0068337D	Nástroj pro vložení adaptéru pro kleštiny 6 mm a 8 mm		

DATRON

Dorazové kroužky a lisovací nástroje

Dorazové kroužky slouží k upevnění dřívku nástroje v zásobníku nástrojů. K nalisování kroužků na 6mm a 8mm stopky doporučujeme náš nástroj pro nasazení dorazového kroužku.

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	Materiál	Dorazový kroužek
0068000	3,0	7,55	plast	Vhodný pro výměnnou stanici 0069220
0068000Y	4,0	10,50	mosaz	Vhodný pro výměnnou stanici 0069220
0068001	3,175	7,55	plast	Vhodný pro výměnnou stanici 0069220
0068002	6,0	10,50	mosaz	Vhodný pro výměnnou stanici 0069221
0068002A	6,0	12,50	mosaz	Vhodný pro výměnnou stanici 0069227
0068002H	6,0	15,00	mosaz	Vhodný pro výměnnou stanici 0069223
0068002J	6,0	18,00	mosaz	Vhodný pro výměnnou stanici 0069227
0068002Z	6,35	10,50	mosaz	Vhodný pro výměnnou stanici 0069221
0068001D	8,0	12,50	mosaz	Vhodný pro výměnnou stanici 0069222
0068002K	8,0	18,00	mosaz	Vhodný pro výměnnou stanici 0069227
0068180				Nástroj pro nasazení dorazového kroužku pro nástroje s 6mm stopkou
0068180A				Nástroj pro nasazení dorazového kroužku pro nástroje s 8mm stopkou



DATRON

Spotřební materiál

VacuCard	116
----------	-----

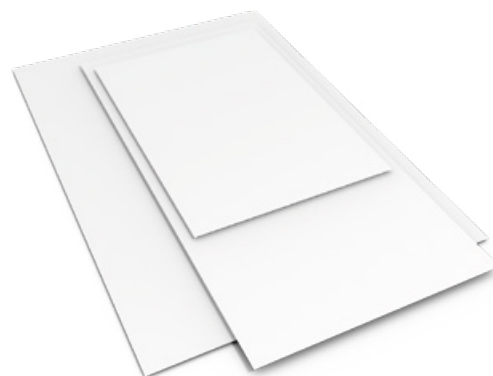
Chladící a mazací prostředky	118
------------------------------	-----

DATRON

VacuCard

Tato kartonáž slouží jako ochranná vrstva pro vakuovou upínací techniku. Speciální tkaninová struktura homogenně rozděluje vakuum a zaručuje tak rovnoměrnou sací sílu po celé upínací ploše.

- Vytváří homogenní rozdělení vakua
- Rovnoměrná sací síla
- Formát optimalizován pro vakuové desky DATRON



Obj. č.	Označení výrobku	Počet ks na jednotku balení	Velikost (mm)
0A01616*	VacuCard	50	450 × 650 × 0,7
0A01616L**	VacuCard	500	450 × 650 × 0,7
0A01617*	VacuCard	50	500 × 1000 × 0,7
0A01617L**	VacuCard	500	500 × 1000 × 0,7
0A01617A*	VacuCard	50	700 × 1000 × 0,7
0A01617X**	VacuCard	500	700 × 1000 × 0,7

DATRON *neo*

Obj. č.	Označení výrobku	Počet ks na jednotku balení	Velikost (mm)
0A01617I*	VacuCard (neo)	50	500 × 200 × 0,7
0A01617K*	VacuCard (neo)	50	500 × 400 × 0,7

* od 4 jednotek balení jsou účtovány přepravní náklady

** bez přepravních nákladů

DATRON

VacuCard++ dokáže přelstít fyzické zákony

Upnutí drobných dílů pomocí vakua

Co je to VacuCard++?

U VacuCard++ se jedná o speciální kartonáž, která je umístěna jako ochranná vrstva mezi obrobek a vakuový stůl a firma DATRON si ji nechala patentovat. Na rozdíl od DATRON VacuCard má přídavnou vrstvu ve tvaru mřížky, která podstatně zlepšuje adhezni vlastnosti při vakuovém upnutí a výrazně redukuje ztrátu vakua.

K čemu se VacuCard++ hodí?

- Frézování drobných dílů z deskového materiálu
- Efektivní obrábění bez dělicích můstků
- Frézování tenkého a měkkého deskového materiálu
- Frézování deskového materiálu s drsným povrchem

Jak funguje VacuCard++?

- Vrstva drží díly, které jsou tak malé, že vlastní přídržná síla vakua již není dostatečná

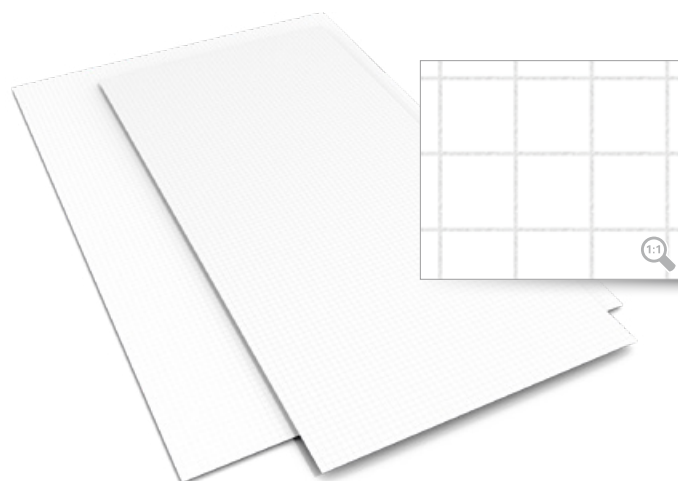
- Zvyšuje přídržné síly při vakuovém upnutí díky působení přísavek
- Zamezuje sklouznutí obrobků při velkých frézovacích silách
- Snižuje spotřebu vakua a zamezuje předčasnému zhroucení
- Rovnoměrně rozděluje vakuum na obrobek
- Zamezuje zvedání okrajů u měkkých a ohebných obrobků
- Obrobené díly lze beze zbytku odstranit

Technické údaje

- Kartonáž s redundantním působením přísavek díky mřížkovité vrstvě
- Kombinace adheze a vakuového upnutí
- Snižená spotřeba vakua díky omezené prodyšnosti a díky zakrytí ochrannou fólií
- Likvidace do papírového odpadu
- Trvanlivost v závislosti na skladování

Patentovaná kartonáž VacuCard++ je vyvinuta na bázi standardní VacuCard a je opatřena do rastru umístěnou lepicí strukturou. Díky této speciální lepicí vrstvě má VacuCard++ výrazně vyšší kombinovanou upínací sílu a spolehlivě fixuje také drobné a lehké komponenty.

- Lepicí vrstva ve formě rastru (10mm x 10mm)
- Bezpečné upnutí filigránských komponentů
- Homogenní rozdělení vakua
- Formát optimalizován pro vakuové stoly DATRON



Obj. č.	Označení výrobku	Počet ks na jednotku balení	Velikost (mm)
0A01618G*	VacuCard++	10	450 × 650 × 0,7
0A01618D*	VacuCard++	50	450 × 650 × 0,7
0A01618H*	VacuCard++	10	500 × 1000 × 0,7
0A01618E*	VacuCard++	50	500 × 1000 × 0,7
0A01618I*	VacuCard++	10	700 × 1000 × 0,7
0A01618F*	VacuCard++	50	700 × 1000 × 0,7

* od 4 jednotek balení jsou účtovány přepravní náklady

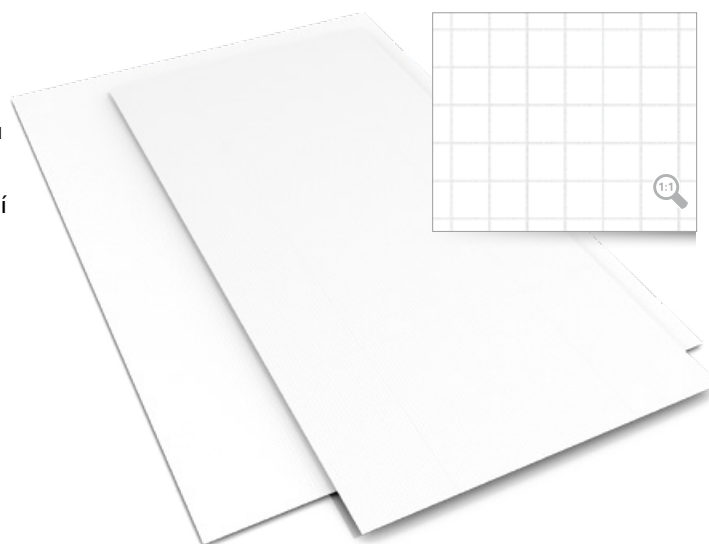
DATRON

VacuCard+++

DATRON VacuCard+++

Patentovaná kartonáž VacuCard+++ je vyvinuta na bázi standardní VacuCard a je opatřena lepicí strukturou v rastru o rozměrech 5 mm na 5 mm. Díky speciální vysoce lepicí vrstvě má VacuCard+++ výrazně vyšší kombinovanou upínací sílu a spolehlivě fixuje drobné a lehké kkomponenty do průměru 10 mm.“ make it on one line.

- Lepicí vrstva ve formě rastru (5mm x 5mm)
- Bezpečné upnutí i těch nejdrobnějších komponentů
- Homogenní rozdělení vakua
- Formát optimalizován pro vakuové stoly DATRON



Obj. č.	Označení výrobku	Počet ks na jednotku balení	Velikost (mm)
0A01618M*	VacuCard+++	10	500 × 1000 × 0,7
0A01618K**	VacuCard+++	100	500 × 1000 × 0,7
0A01618N*	VacuCard+++	10	700 × 1000 × 0,7
0A01618L*	VacuCard+++	50	700 × 1000 × 0,7

DATRON neo

Obj. č.	Označení výrobku	Počet ks na jednotku balení	Velikost (mm)
0A01618W*	VacuCard+++ (neo)	20	500 × 400 × 0,7

* od 4 jednotek balení jsou účtovány přepravní náklady

** bez přepravních nákladů

DATRON

Chladicí a mazací prostředky pro mazání minimálním množstvím média

Vedle CNC strojů a nástrojů nabízí firma DATRON nyní také vhodné chladicí mazací prostředky. Tyto nové chladicí mazací prostředky s názvem ProCut se hodí výhradně pro mazání minimálním množstvím. Díky velmi nízké spotřebě se cena za jeden litr relativizuje. Kromě toho to přináší značnou míru úspory provozních a personálních nákladů na čištění strojů a dílů. Vedle chladicího mazacího prostředku ProCut nabízí firma DATRON také systémy MMS Microjet, které díky svým flexibilně nastavitelným stříkacím tryskám zajišťují optimální chlazení obrobků.



DATRON ProCut 56

ProCut 56 je čistý uhlovodík, který slouží jako náhražka etanolu a skvěle se uplatňuje při obrábění obrobků z hliníku a plastů – zejména ve spojení se systémem pro odsávání třísek DATRON CleanCut. Mazivo umožňuje obrábění obrobků bez otřepů. Navíc zamezuje vzniku inkrustací materiálu (nárůstku) na nástroji. ProCut 56 lze odsávat, plně se odpaří a nezanechává žádné zbytky na obrobku. Mazivo MM se tak nabízí především pro podniky nebo podnikové oblasti, v nichž není použití etanolu přípustné, a k obrábění materiálů, které při styku s etanolem reagují agresivně. U tohoto chladicího mazacího prostředku není nutné žádné dodatečné čištění.

Spotřeba bez CleanCut: 80 ml/hod.

(cca 30 % spotřeby etanolu)

Spotřeba s CleanCut: 270 ml/hod.

Obj. č.	Litrů (objem balení)
0069266	10



DATRON ProCut 56-2

ProCut 56-2 je uhlovodík s lehkými podíly maziva, který slouží také jako náhražka etanolu. Je předurčen pro obrábění plexiskla nebo pro materiály s vysokou jakostí povrchu. Mazivo MM se tak nabízí především pro podniky nebo podnikové oblasti, v nichž není použití etanolu přípustné, a pro obrobky, u nichž je vyžadována vysoká jakost povrchu. U tohoto chladicího mazacího prostředku je nutné dodatečné čištění.

Spotřeba bez CleanCut: 95 ml/hod.

Spotřeba s CleanCut: 200 ml/hod.

Obj. č.	Litrů (objem balení)
0069266A	10



DATRON ProCut 200

Speciálně pro obrábění oceli bylo vyvinuto mazivo ProCut 200. Pomocí tohoto velmi vydatného maziva je dosahováno značně delší životnosti nástrojů při obrábění tvrdých materiálů. U tohoto chladicího mazacího prostředku je nutné dodatečné čištění.

Spotřeba: 20 ml/hod.

Obj. č.	Litrů (objem balení)
0069266D	5
0069266B	10

Všeobecné informace

Technologie nástrojů	122
Povlaky	123
Orientační hodnoty pro otáčky a posuv	124
Competence Center Tools	125
Individuální nástroje	125

DATRON

Technologie nástrojů



Kvalita a přesnost „Made in Germany“:

Výroba nástrojů na nejmodernějších, plně automatických brusných strojích v naší vysoce moderní brusírně DATRON Tool Technology vede ke konstantně vysoké kvalitě a velmi dobrému poměru mezi cenou a výkonem. Běžné kontroly kvality a zkoušky na našich vlastních frézách – také v extrémních podmínkách – vám garantují mimořádnou kvalitu a výkonnost nástrojů DATRON.

- Vývoj
- Zkouška
- Výroba
- Vrtání od 0,1 mm
- Frézování od 0,1 mm
- Závitořezné frézování od M1



Přebušování nástrojů:

šechno nemusí být vždy hned nové. Přičiňte se i vy o větší udržitelnost při zacházení se zdroji a získejte originální kvalitu vašich frézovacích nástrojů tím, že využijete službu přebušování nástrojů!

Ušetřete investiční a skladovací náklady a získejte vysokou dostupnost nástrojů ve vaší výrobě. Přímým přístupem k naší vlastní firemní brusírně DATRON Tool Technology GmbH v sousedním Lindenfelsu získáte špičkově obnovené nástroje prostřednictvím pohodlného procesu odesílání a vracení DATRON.

nastroje@datron.sk



Technologie DATRON:

Geometrie břitů všech fréz DATRON obsahuje know-how firmy DATRON na základě více než 25 let zkušeností v oblasti fréz HSC. Kontinuální inovace a optimalizace vám zaručují nástroje v nejnovějším stavu techniky.

- Inteligentní geometrie
- Nejmodernější brusky
- Nejlepší slinutý karbid



Hospodárnost:

Díky použití vysoce kvalitních karbidů s kvalitou ultrajemné zrnitosti dosahují nástroje DATRON obzvláště dlouhé životnosti. Dalšího zvýšení výkonu nástrojů se docílí použitím moderních povlaků.

- Maximální řezný výkon
- Maximální životnost
- Maximální procesní spolehlivost

BALINIT® X.CEED povlakování

Tvrдост a vysoká adheze vrstvy

Vlastnosti vrstvy	
Materiál	AlTiN
Mikrotvrдост	3300 HV
Součinitel tření	0,4 (v suchém stavu proti oceli)
Max. aplikační teplota	900 °C
Barva	modrošedá



Tvrдост, odolnost vůči oxidaci a tepelná stálost X.CEED byly optimalizovány pro použití při obrábění tvrdých materiálů a při vysokých rychlostech. I u vysoce pevných a těžko obrobitelných materiálů chrání vrstva v celém rozsahu řezné rychlosti vůči abrazi a adhezi. Dobré kluzné vlastnosti snižují řezné síly.

BALINIT® ALCRONA povlakování

Nízký součinitel tření a tvrdost za tepla

Vlastnosti vrstvy	
Materiál	AlCrN
Mikrotvrдост	3200 HV
Součinitel tření	0,35 (v suchém stavu proti oceli)
Max. aplikační teplota	1100 °C
Barva	světle šedá



Vynikající odolnost vůči opotřebení, odolnost vůči teplotním šokům a tvrdost za tepla – to jsou vlastnosti, které byly rozhodujícím způsobem modifikovány pro zlepšení osvědčené vrstvy ALCRONA. Díky optimalizaci procesních parametrů a modifikaci struktury vrstvy se významně zvýšil profil výkonu nové vrstvy. ALCRONA je nový špičkový univerzální povlak pro třískové obrábění.

BALINIT® ALNOVA povlakování

Vysoká odolnost vůči teplotním šokům, dobrý odvod třísek

Vlastnosti vrstvy	
Materiál	Na bázi AlCrN
Mikrotvrдост	3200 HV
Součinitel tření	0,3 (v suchém stavu proti oceli)
Max. aplikační teplota	> 1100 °C
Barva	světle šedá



BALINIT® ALNOVA se vyznačuje zejména optimální adhezí vrstvy, vysokou odolností vůči teplotním šokům, dobrým odvodem třísek a extrémně vysokou stabilitou nástroje na řezných hranách. Díky svému silně zatížitelnému a hladkému povrchu je povlakování ideální pro nástroje, které jsou vystaveny velmi vysoké teplotě obrábění.

Diamantová vrstva

Vysoká tvrdost a chemická odolnost

Vlastnosti vrstvy	
Materiál	Diamant
Mikrotvrдост	10000 HV
Součinitel tření	0,4 (v suchém stavu proti oceli)
Max. aplikační teplota	700 °C
Barva	tmavě šedá



Unikátní materiálové vlastnosti několikanásobných diamantových vrstev zajišťují značné potenciály výkonu, které se využívají například při obrábění grafitu a polotovarů z karbidu a keramiky. Tyto vysoce abrazivní materiály lze dnes díky přesně konstruovaným diamantovým vrstvám CVD na karbidech obrábět velmi hospodárně.

DATRON

Orientační hodnoty pro otáčky a posuv

Vzorec pro výpočet parametrů frézování		
Vzorec		Parametry
Řezná rychlost	$V_c = \frac{\pi * d * n}{1000}$	V_c = řezná rychlost (m/min) d = průměr nástroje (mm) n = otáčky (ot/min)
Rychlost posuvu	$V_f = f_z * n * z$	v_f = rychlost posuvu (mm/min) f_z = posuv na zub (mm/min) n = otáčky (ot/min) z = počet zubů (-)
Řezný výkon	$P_c = \frac{Q}{V_{sp}}$	P_c = řezný výkon (kW) Q = objem třísek za daný časový úsek (cm ³ /min) V_{sp} = spec. obráběcí objem (cm ³ /min/kW)
Objem třísek za daný časový úsek	$Q = a_e * a_p * v_f$	Q = objem třísek za daný časový úsek (cm ³ /min) a_e = radiální pracovní zátky (mm) a_p = řezná hloubka (mm) v_f = rychlost posuvu (mm/min)

Obrábění plastů

Zvolte při obrábění plastů jako duroplastů a termoplastů obecně nižší otáčky a vyšší posuv oproti hliníku.

Gravírování

Zvolte při gravírování do hliníku nebo mosazi gravírovacím hrotem následující hodnoty:
 otáčky cca 30 000 ot/min
 posuv cca 0,7 m/min

Competence Center Tools

Pro individuální poradenství jsme založili DATRON Competence Center Tools (CCT).

Tento tým odborníků je vaší první kontaktní osobou a zajišťuje centrální kontak pro všechny technické potřeby ohledně nástroje.

E-mailem: nastroje@datron.sk

Telefon: +421 45 5458 480

Zakázkové nástroje

Potřebujete speciální nástroj?

U společnosti DATRON to není žádný problém!

Společnost DATRON vyrobí pro vaše speciální použití individuální nástroje podle vašich zadání. Nástroje budou zhotoveny s nejvyšší kvalitou DATRON podle vašich výkresů nebo údajů na nejmodernějších plně automatických brusných strojích. Jako příklad můžeme uvést stupňovité frézy, stupňovité vrtáky, speciální tvary a mikronástroje. Jednoduše запиšte požadované charakteristické údaje do níže uvedené tabulky a zašlete nám tuto tabulku faxem nebo e-mailem

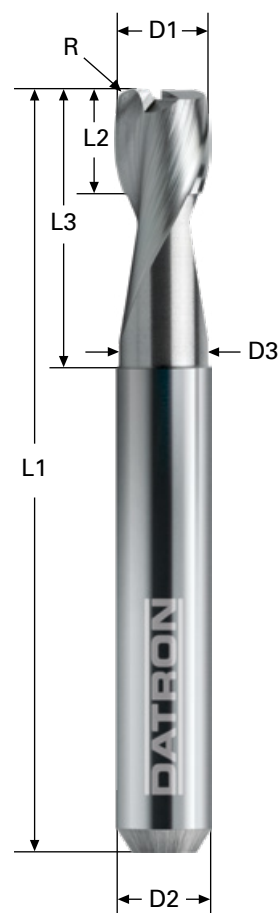
Faxem: +421 (0) 45 54 58 480

E-mailem: nastroje@datron.sk

Označení	Vaše individuální údaje
Fréza srovnatelná s objednacím číslem	Obj. č.:
D1 průměr bříty	
D2 průměr stopky	
D3 průměr podbroušení	
L1 celková délka*	
L2 délka bříty	
L3 užitečná délka podbroušení	
R poloměr	
P povlakování	

* Celková délka L1 se může měnit.

Poznámky



DATRON CNC frézovací nástroje

Jsme ti nejrychlejší!

Objednávejte denně do 14:00 a všechny dostupné položky odešleme ještě týž den. Expresní objednávky s doručením následující pracovní den jsou možné. Podrobnosti o možnostech doručení a cenách získáte na naší infolince.

OBJEDNÁVEJTE NYNÍ:



V našem internetovém obchodě: www.datronshop.sk



E-mailem: objednavky@datron.sk



Telefonicky: +421 (0)45 54 58 480



Faxem: +421 (0)45 54 58 480